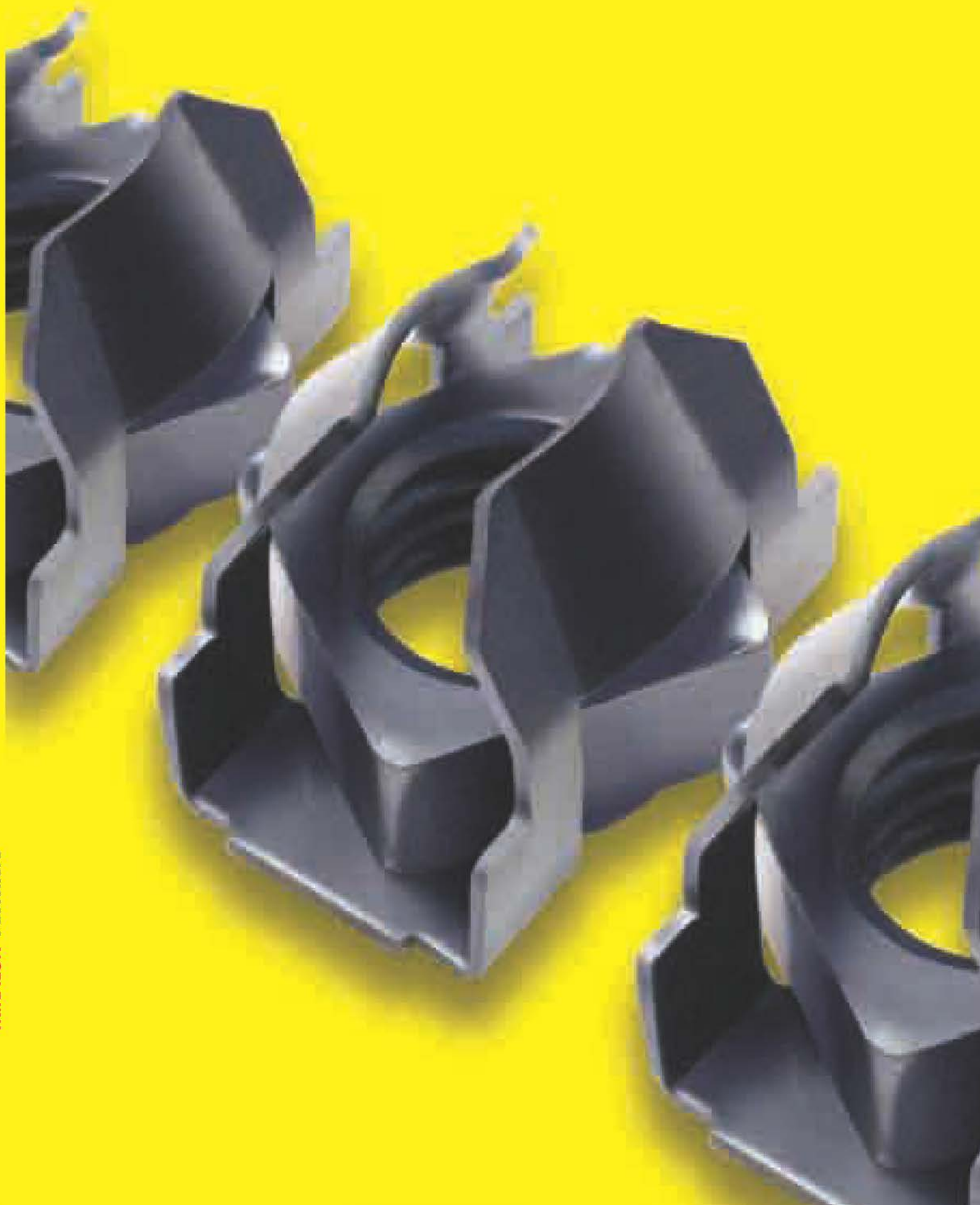


MIKALOR
Крепеж



GRUPO MIKALOR



Group Mikalor была основана с целью обеспечения специализации каждой из компаний и налаживания взаимодействия для того, чтобы увеличить наши конкурентные преимущества по отношению к конкурентам. Один из примеров этой специализации является то, что каждая из компаний группы находится в разных городах в пределах области Барселона. Каждая компания предоставляет свой ассортимент и каталог продукции, и уделяет особое внимание производительности. Управление сфер финансов и человеческих ресурсов ведется централизованно через Mikalor Group. Основными членами Mikalor Group являются: Mikalor Tools and Engineering, Mikalor Hose Clamps, Mikalor Fastening Solutions и Damesa.

- Этот каталог является собственностью Mikalor Group.
- Любое частичное или полное воспроизведение любого или всех его фрагментов строго запрещено, без письменного разрешения Mikalor Group или любой из компаний, которые являются частью Mikalor Group. Невыполнение этого приведет к преследованию.
- Из-за продолжающегося технического прогресса и улучшения материалов, используемых в производстве продукции в данном каталоге, Mikalor оставляет за собой право осуществлять мерные, структурные или иные изменения без предварительного уведомления, с целью предоставления более качественного и эффективного продукта.
- Этот каталог только для коммерческого использования. Данные содержащейся в настоящем документе, в любом случае не является договором.

MIKALOR

MIKALOR

Инструменты и техника

Расположенная в Сан-Круз-дель-Веллес (Барселона), Mikalor Tools and Engineering осуществляет два различных, но взаимодополняющих друг друга вида деятельности. Первым из них является их специализация в разработке технических проектов, управляемых инженерным отделом. Вторым видом деятельности является производство матриц и станков для производства всей продукции Mikalor Group, а также инструментов для производства специальных деталей, в соответствии со спецификациями наших клиентов. Эти станки затем отправляются на завод Mikalor Group, который специализируется на изготовлении деталей, о которых мы упоминали ранее.

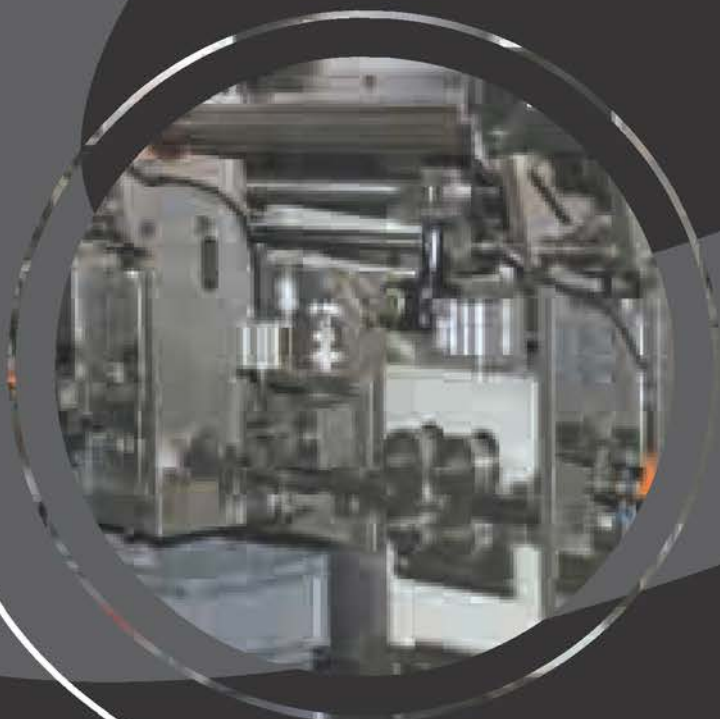


GRUPO
G

MIKALOR

Крепежные решения

Расположенный в Манреса (Барселона), Mikalor Fastening Solutions осуществляет изготовление наших стандартных креплений. Перечень которого вы можете найти в нашем каталоге крепежа. Детали, изготовленные здесь, включают в себя DIN 1481 Штифт пружинный цилиндрический, клетевые гайки, U-образные гайки, трубные гайки. Специальный крепеж по спецификациям наших клиентов также изготавливается здесь.





MIKALOR

Хомуты

Расположенный в Сабадель (Барселона), Mikalor Hose Clamps отвечает за производство всего спектра хомутов, в том числе за специальные хомуты, изготовленные в соответствии со спецификациями клиентов. В целях обеспечения высокого качества в разработке и производстве наших стандартных и специальных хомутов и зажимов, наш технический отдел имеет самое современное оборудование, доступное на рынке. Мы осуществляем испытание и тестирование производительности хомутов, и тем самым она становится оптимальной при их будущем применении.

MIKALOR



damesa 

Расположенный в Кастеллес-дель-Вальес (Барселона), Damesa является филиалом группы, специализирующимся на продаже, распространении и послепродажном сервисе по всему миру, всей продукции изготовленной компаниями, входящих в Mikalor Group. Наш отдел продаж имеет глубокие знания о продукции, производимой Mikalor Group, а также знания о потребностях наших клиентов. Все это — ключ к успеху Mikalor Group. Отдел продаж является идеальным каналом для новых и инновационных решений существующих проблем, либо путем адаптации стандартных продуктов, либо путем разработки совершенно новых, тем самым удостоверяясь, что клиент получает наилучшее решение при минимальных затратах.



Шайбы

DIN 6797 Шайба зубчатая упругая, форма А - внешние зубцы	10
DIN 6797 Шайба зубчатая упругая, форма I - внутренние зубцы	11
DIN 6798 Шайба стопорная, форма А - внешние зубцы	12
DIN 6798 Шайба стопорная, форма J - внутренние зубцы	13
DIN 6798 Шайба стопорная, форма V - вогнутая	14
ADD Двойная зубчатая шайба	15
AET Зубчатая дисковая шайба для болтов DIN 912	16
AET Зубчатая дисковая шайба для болтов DIN 912 покрытая белым цинком	17
DIN 137 Шайба пружинная тарельчатая, форма А - изогнутая, выпуклая	18
DIN 137 В Шайба пружинная тарельчатая, форма В - волнистая	19
ANR Шайба рифленая внутренняя	20
DIN 6799 Шайба упорная быстросъемная, стопорная	21



Стопорные кольца

DIN 471 Кольцо стопорное наружное для вала	22-25
DIN 472 Кольцо стопорное внутреннее для отверстия	26-27



Пружинные штифты

DIN 1481 Штифт пружинный цилиндрический, тяжелое исполнение	28-33
---	-------



Гайки

Стандартная квадратная клетевая гайка (каркас из нерж. стали)	34 - 36
Переднемонтажная клетевая гайка	37
Цилиндрическая клетевая гайка	38
Гайка клетевая с закладной клипсой	39
TNI Гайка врезная	40
TRS гайка пружинная	41
TR гайка U-образная для DIN 7970 резьбовых болтов	42 - 43
TR гайка U-образная для болта с метрической резьбой	44 - 45
TRU универсальная гайка	46
TRE специальная гайка	47
TRT-T Гайка клетевая U-образная	48
TRT Гайка клетевая U-образная	49
TCL гайка специализированная клетевая	50
TRO Расширенная гайка	51



Специальный крепеж

SRM Круглый раскрытый нажимной крепеж для валов	52 - 54
SRC Круглый нажимной крепеж	55
SRR плоская гайка для вала	56
CL осевой зажим	57
SCB компрессионное кольцо	58
SCO кабельная клипса	59
CLS предохранительная скоба	60
SRV пружинная стальная защелка для панелей	61
SCL трубчатый зажим	62
CLG кабельная клипса	63
GRU кромочная клипса	64
Специальная крепежная	65
Кнопочная клипса	66



Сортировочные ящики

DIN 471 Сортировочный ящик	70
DIN 472 Сортировочный ящик	71
DIN 1481 Сортировочный ящик	72
DIN 6799 монтажный инструмент	73

MIKALOR



ШАЙБЫ ШАЙБЫ





DIN 6797 Шайба зубчатая упругая, форма А - внешние зубцы

Информация

Шайба зубчатая упругая изготавливается в соответствии с DIN 6797. Тем самым при фиксации крепежа, такого как болты и винты, позволяет сохранить равномерный момент затяжки, не смотря на вибрацию. Применяется в различных областях.

В дополнение к этим антивибрационным свойствам, эта шайба также улучшает качество электрических цепей, поскольку каждый из внешних зубцов образует отличную точку контакта.

Тот факт, что форма А имеет зубцы на внешней окружности шайбы, означает, что образуется равномерный контакт с максимально возможной площадью поверхности, тем самым снижая опасность расшатывания. Поверхность болта или винта должна быть плоской и перпендикулярна к его вертикальной оси.

DIN 6797 Шайба зубчатая упругая, форма А - внешние зубцы

Диаметр d1	Part n° Form "A"	d ₂	s ±	Для метрических болтов М.	Дюймовый эквивалент W.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
3,2 +0,16	01040058	6 -0,3	0,4 0,020	3	1/8"	7000	112000
(*) 3,7 +0,16	01040066	7 -0,36	0,5 0,1	3,5		1000	64000
4,3 +0,16	01040074	8 -0,36	0,5 0,025	4	5/32"	2500	40000
(*) 4,6 +0,16	01041069	9 -0,36	0,5 0,1	4,5		1000	64000
5,3 +0,16	01040082	10 -0,36	0,6 0,025	5	3/16"	1500	24000
6,4 +0,22	01040090	11 -0,43	0,7 0,030	6		2500	20000
(*) 6,5 +0,22	01041106	12,5 -0,43	0,7 0,1		1/4"	1000	16000
(*) 7,4 +0,22	01040103	12,5 -0,43	0,8 0,030	7	9/32"	1000	16000
8,4 +0,22	01040111	15 -0,43	0,8 0,030	8	5/16"	1000	16000
10,5 +0,27	01040120	18 -0,43	0,9 0,030	10	3/8"	1000	8000
13 +0,27	01040138	20,5 -0,52	1 0,030	12		900	3600
15 +0,40	01040154	24 -0,52	1 0,030	14		650	2600
17 +0,40	01040162	26 -0,52	1,2 0,035	16		600	2400
19	01040170	30 -0,52	1,4 0,035	18		450	4000
21	01040197	33 -0,62	1,4 0,035	20		350	2000

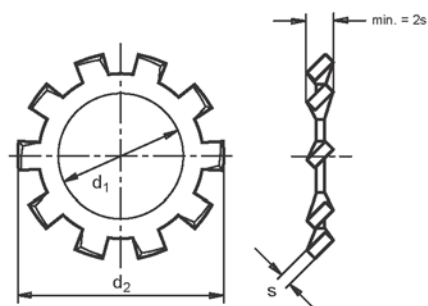
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 36÷43 (HV 350-425)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле



DIN 6797 Шайба зубчатая упругая, форма I - внутренние зубцы

Информация

Шайба зубчатая упругая изготавливается в соответствии с DIN 6797. Таким образом при фиксации такого крепежа, как болты и винты, позволяет сохранить равномерный момент затяжки, не смотря на вибрацию. Используется в различных сферах применения. Форма I особенно рекомендована, когда угол внутренний фаски головки болта или винта существенен, и когда головка винта или болта меньше, чем диаметр шайбы. Эту шайбу также следует использовать, когда поверхность крепления неровная или выпуклая.

DIN 6797 Шайба зубчатая упругая, форма I - внутренние зубцы

Диаметр d1	Part n° Form "J"	d ₂	s ±	Для метрических болтов M.	Дюймовый эквивалент W.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
(*) 2,2 +0,14	01030020	4,5 -0,3	0,3 0,1	2		1000	64000
(*) 2,7 +0,14	01030046	5,5 -0,3	0,4 0,1	2,5		1000	64000
3,2 +0,16	01030054	6 -0,3	0,4 0,020	3	1/8"	6000	96000
(*) 3,7 +0,16	01030062	7 -0,36	0,5 0,1	3,5		1000	64000
4,3 +0,16	01030070	8 -0,36	0,5 0,025	4	5/32"	2500	40000
5,3 +0,16	01030089	10 -0,36	0,5 0,025	5	3/16"	1500	48000
6,4 +0,22	01030097	11 -0,43	0,7 0,030	6		2500	40000
8,4 +0,22	01030118	15 -0,43	0,8 0,030	8	5/16"	1000	16000
10,5 +0,27	01030126	18 -0,43	0,9 0,030	10	3/8"	1250	10000
13 +0,27	01030134	20,5 -0,52	1 0,030	12		750	6000
15 +0,40	01030150	24 -0,52	1 0,030	14		500	4000
17 +0,40	01030169	26 -0,52	1,2 0,035	16	3/4"	600	4800
19 +0,33	01030177	30 -0,52	1,4 0,035	18		450	3600
21 +0,33	01030185	32 -0,62	1,4 0,035	20		350	2800
23	01030193	36 -0,62	1,5 0,035	22		250	2000
25	01030206	38 -0,62	1,5 0,035	24		200	3200

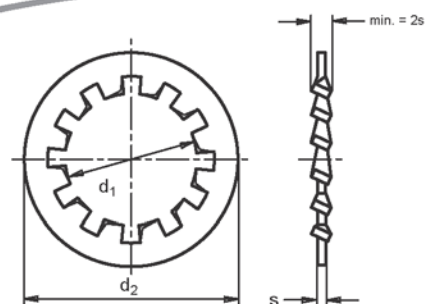
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 36÷43 (HV 350-425)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле



DIN 6798 Шайба стопорная, форма А - внешние зубцы

Информация

Шайба зубчатая стопорная с внешними зубцами изготавливается в соответствии с DIN 6798. Тем самым при фиксации крепежа, такого как болты и винты, позволяет сохранить равномерный момент затяжки, не смотря на вибрацию. Используется в любых сферах применения; механической, электрической или электронной. В дополнение к этим антивибрационным свойствам, эта шайба также улучшает качество электрических цепей, поскольку каждый из внешних зубцов образует отличную точку контакта.

Эта шайба рекомендована для использования в труднодоступных зонах применения, в тех местах где может быть трудно затянуть болт или винт. Тот факт, что форма А имеет зубцы на внешней окружности шайбы означает, что осуществляется равномерный контакт с максимально возможной площадью поверхности, тем самым снижая опасность расшатывания. Поверхность болта или винта должна быть плоской и перпендикулярна к его вертикальной оси. Постоянный наклон зубьев, которые накладываются друг на друга по окружности шайбы, дает очень высокий коэффициент трения, тем самым позволяет эффективно и равномерно распределять момент затяжки вокруг головки болта или винта. Момент затяжки оказываемый на зубья этой шайбы ни в коем случае не должен превышать рекомендуемые моменты затяжки для болтов класса 8.8.. При затягивании, края зубьев этой шайбы врезаются в головку болта или винта, образуя неподвижный блок который устойчив к ослаблению.

DIN 6798 Шайба стопорная, форма А - внешние зубцы

Диаметр d1	Part n° Form "A"	d ₂	s ±	Для метрических болтов М.	Дюймовый эквивалент W.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке		
3,2	01170054	6	-0,3	0,4	0,020	3	1/8"	8000	64000
4,3	01170070	8	-0,36	0,5	0,020	4	5/35"	2000	32000
5,1	01170089	9	-0,36	0,5	0,025	5	3/16"	1500	24000
6,4	01170097	11	-0,43	0,7	0,025	6	1/4"	1750	14000
7,4	01170100	12,5	-0,43	0,8	0,030	7		1000	16000
8,2	01170118	14	-0,43	0,8	0,030	8	5/16"	1000	16000
10,5	01170126	18	-0,43	0,9	0,030	10	3/8"	1000	8000
13	01170134	20,5	-0,52	1	0,030	12		500	4000
15	01170150	24	-0,52	1	0,030	14	9/16"	400	3200
17	01170169	26	-0,52	1,2	0,035	16	5/8"	500	4000
19	01170177	30	-0,52	1,4	0,035	18		300	2400
21	01170193	33	-0,62	1,4	0,035	20	3/4"	250	2000

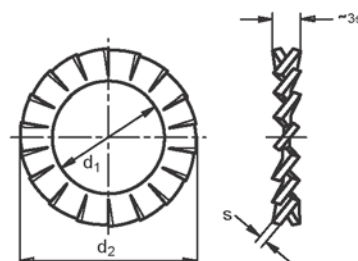
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 36÷43 (HV 350-425)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





DIN 6798 Шайба стопорная, форма J - внутренние зубцы

Информация

Шайба зубчатая стопорная с внутренними зубцами изготавливается в соответствии с DIN 6798. Тем самым при фиксации крепежа, такого как болты и винты, позволяет сохранить равномерный момент затяжки, не смотря на вибрацию. Используется в любых сферах применения; механической, электрической или электронной. В дополнение к этим антивибрационным свойствам, эта шайба также улучшает качество электрических цепей, поскольку каждый из внешних зубцов образует отличную точку контакта.

Эта шайба рекомендована для использования в труднодоступных зонах применения, там, где может быть трудно затянуть болт или винт. Тот факт, что форма J имеет зубцы на внутренней окружности шайбы, означает, что осуществляется равномерный контакт с максимально возможной площадью поверхности, тем самым снижая опасность расшатывания. Поверхность болта или винта должна быть плоской и перпендикулярна к его вертикальной оси. Постоянный наклон зубьев, которые накладываются друг на друга по окружности шайбы, дает очень высокий коэффициент трения позволяет эффективно и равномерно распределять момент затяжки вокруг головки болта или винта. Момент затяжки, оказываемый на зубья этой шайбы ни в коем случае не должен превышать рекомендуемые моменты затяжки для болтов класса 8.8. При затягивании, края зубьев этой шайбы врезаются в головку болта или винта, образуя неподвижный блок который устойчив к ослаблению.

DIN 6798 Шайба стопорная, форма J - внутренние зубцы

Диаметр d1	Part n° Form "J"	d ₂	s ±	Для метрических болтов M.	Дюймовый эквивалент W.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
3,2	01180058	6 -0,3	0,4 0,020	3	1/8"	5000	64000
4,3	01180074	8 -0,36	0,5 0,025	4	5/32"	2500	40000
5,1	01180082	9 -0,36	0,5 0,025	5	3/16"	1750	28000
6,4	01180090	11 -0,43	0,7 0,030	6		2000	16000
7,4	01180103	12,5 -0,43	0,8 0,030	7	5/32"	1250	20000
8,2	01180111	14 -0,43	0,8 0,030	8	5/16"	1000	16000
10,5	01180120	18 -0,43	0,9 0,030	10	3/8"	1000	8000
13	01180138	20,5 -0,52	1 0,030	12		750	6000
13,2	01180146	22 -0,52	1 0,030		1/2"	600	4800
14	01180154	24 -0,52	1 0,030	14		500	4000
17	01180162	26 -0,52	1,2 0,030	16	5/8"	500	4000
19	01180170	30 -0,52	1,4 0,035	18		350	2800
21	01180189	33 -0,62	1,4 0,035	20		250	2000
23	01180197	36 -0,62	1,5 0,035	22		200	4000

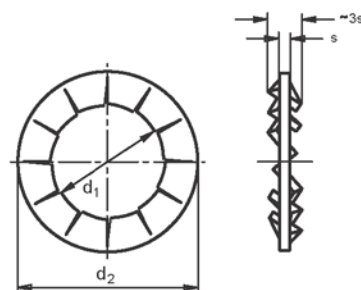
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 36±43 (HV 350-425)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





DIN 6798 Шайба стопорная, форма V – вогнутая

Информация

Шайба зубчатая стопорная, с внешними зубцами, вогнутая изготавливается в соответствии с DIN 6798. Тем самым при фиксации крепежа, такого как болты и винты, позволяет сохранить равномерный момент затяжки, не смотря на вибрацию. Используется в любых сферах применения; механической, электрической или электронной. В дополнение к этим антивибрационным свойствам, эта шайба также улучшает качество электрических цепей, поскольку каждый из внешних зубцов образует отличную точку контакта.

Эта шайба рекомендована для использования в труднодоступных зонах применения, в тех местах где может быть трудно затянуть болт или винт. Шайбы этой формы рекомендуются для использования, когда головка болта находится на 90 ° по отношению к вертикальной оси. Постоянный наклон зубьев, которые накладываются друг на друга по окружности шайбы, дает очень высокий коэффициент трения, тем самым позволяет эффективно и равномерно распределять момент затяжки вокруг головки болта или винта. Момент затяжки оказываемый на зубья этой шайбы ни в коем случае не должен превышать рекомендуемые моменты затяжки для болтов класса 8.8.. При затягивании, края зубьев этой шайбы врезаются в головку болта или винта, образуя неподвижный блок который устойчив к ослаблению.

DIN 6798 Шайба стопорная, форма V – вогнутая

Диаметр d1	Part n° Form "V"	d ₂		± s	Для метрических болтов М.	Дюймовый эквивалент W.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
3,2	01190043	6	-0,3	0,2 ± 0,015	3	1/8"	4000	64000
4,3	01190060	8	-0,36	0,25 ± 0,015	4	5/32"	4000	64000
5,3	01190078	9,8	-0,36	0,3 ± 0,020	5	3/16"	2500	40000
6,4	01190086	11,8	-0,43	0,4 ± 0,020	6	1/4"	1250	20000
8,4	01190094	15,3	-0,43	0,4 ± 0,020	8	5/16"	1250	20000
10,5	01190107	19	-0,43	0,5 ± 0,025	10	3/8"	1000	8000
13	01190115	23	-0,52	0,5 ± 0,025	12	1/2"	500	4000
15	01190123	26,2	-0,52	0,6 ± 0,025	14	9/16"	400	3200
17	01190131	30,2	-0,52	0,6 ± 0,025	16	5/8"	250	2000

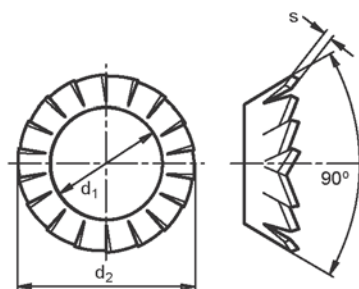
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 36÷43 (HV 350-425)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





ADD Двойная зубчатая шайба

Информация

Эта шайба используется в панели сборки с использованием отверстий и канавок, которые намного больше, чем диаметр винта или болта, для равномерного распределения давления по всей площади контакта. ADD шайбу также весьма удобно использовать, при скреплении двух панелей вместе. Поскольку панели остаются фиксированными в статическом положении, боковых смещений можно избежать.

При выборе диаметра шайбы, следует отметить, что он должен быть намного больше, чем диаметр отверстия или канавки для того, чтобы обеспечить достаточную площадь контакта. Преимущество использования ADD шайб в том, что удельное давление распределяется на большую площадь поверхности материалов, которые мягче, чем сталь.

ADD Двойная зубчатая шайба

Диаметр d_1	Part n° ADD	s	$d_2 \pm 0,3$	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
4,5 $\pm 0,3$	01060012	0,5	14,0	1000	16000
5,5 $\pm 0,3$	01060020	0,5	17,0	1000	16000
6,5 $\pm 0,3$	01060039	0,6	20,5	1000	8000
8,5 $\pm 0,3$	01060055	0,8	23,0	1000	8000
10,5 $\pm 0,3$	01060063	1	26,0	1000	8000
13 $\pm 0,3$	01060071	1,1	31,0	500	4000

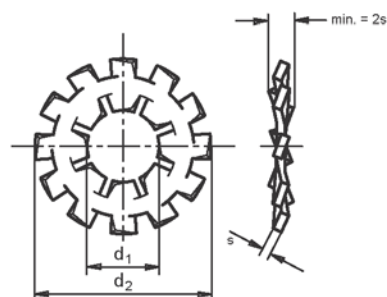
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 43÷49 (HV 425-495)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле



АЕТ Зубчатая дисковая шайба для болтов DIN 912

Информация

Шайба АЕТ была разработана специально для случаев, когда наружный диаметр шайбы не может превышать головку болта. Благодаря конической форме этой шайбы, момент затяжки распространяется равномерно. Зубчатые поверхности врезаются в головку болта или винта, а также в поверхность той части, которая закрепляется, образуя неподвижный блок, который устойчив к ослаблению, если подвергается воздействию вибрации.

Эта шайба подходит для использования с широким спектром винтов и болтов. Она очень удобна для использования в механических узлах, где функция блокировки имеет большое значение. Упругость этой шайбы компенсируют осевые силы, избегая бокового движения и нежелательных смещений. Шайбы АЕТ особенно рекомендуются для использования с болтами, которые изготавливаются в соответствии с DIN 74 и DIN 912 за счет их идеальной подгонки.

АЕТ Зубчатая дисковая шайба для болтов DIN 912

Диаметр d1	Part n° АЕТ	d ₂	h Maximum	s	Для метрических болтов М.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
3,2 +0,18	02320016	5,5 -0,2	0,85	0,45	3	1000	64000
4,3 +0,18	02320024	7 -0,25	0,95	0,50	4	1000	64000
5,3 +0,18	02320032	9 -0,25	1,05	0,60	5	1000	64000
6,4 +0,22	02320040	10 -0,25	1,2	0,70	6	1000	16000
8,4 +0,22	02320059	13 -0,3	1,4	0,80	8	1000	16000
10,5 +0,22	02320067	16 -0,3	1,6	1,0	10	1000	8000
13 +0,27	02320075	18 -0,3	1,7	1,0	12	500	8000
15 +0,27	02320083	21 -0,35	2	1,2	14	500	4000
17 +0,27	02320091	24 -0,35	2,1	1,2	16	500	4000

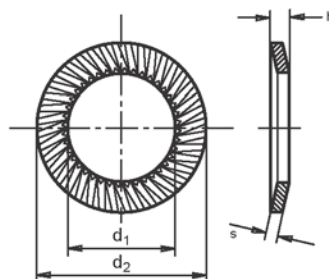
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 43÷49 (HV 425-495)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





АЕТ Зубчатая дисковая шайба для болтов DIN 912 покрытая белым цинком

Информация

Шайба АЕТ была разработана специально для случаев, когда наружный диаметр шайбы не может превышать головку болта. Благодаря конической форме этой шайбы, момент затяжки распространяется равномерно. Зубчатые поверхности врезаются в головку болта или винта, а также в поверхность той части, которая закрепляется, образуя неподвижный блок который устойчив к ослаблению, если подвергается воздействию вибрации.

Эта шайба подходит для использования с широким спектром винтов и болтов. Она очень удобна для использования в механических узлах, где функция блокировки имеет большое значение. Упругость этой шайбы компенсирует осевые силы, избегая бокового движения и нежелательных смещений. Шайбы АЕТ особенно рекомендуется для использования с болтами, которые изготавливаются в соответствии с DIN 74 и DIN 912 за счет их идеальной подгонки.

АЕТ Зубчатая дисковая шайба для болтов DIN 912 покрытая белым цинком

Диаметр d1	Part n° АЕТ	d ₂	h Maximum	s	Для метрических болтов М.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
3,2 +0,18	22320012	5,5 -0,2	0,85	0,45	3	1000	64000
4,3 +0,18	22320020	7 -0,25	0,95	0,5	4	1000	64000
5,3 +0,18	22320039	9 -0,25	1,05	0,6	5	1000	64000
6,4 +0,22	22320047	10 -0,25	1,2	0,7	6	1000	16000
8,4 +0,22	22320055	13 -0,3	1,4	0,8	8	1000	16000
10,5 +0,22	22320063	16 -0,3	1,6	1	10	1000	8000
13 +0,27	22320071	18 -0,3	1,7	1	12	500	8000
15 +0,27	22320080	21 -0,35	2	1,2	14	500	4000
17 +0,27	22320098	24 -0,35	2,1	1,2	16	500	4000

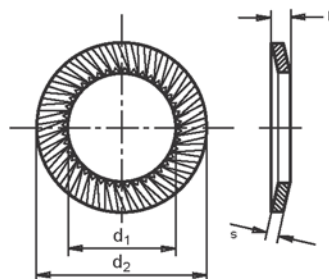
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 43÷49 (HV 425-495)

Поверхностная обработка:

Покрытие белым цинком



DIN 137 Шайба пружинная тарельчатая, форма А - изогнутая, выпуклая

Информация

Эта шайба используется при сборке деталей из алюминия, пластика, изоляционного материала и т.д. Также применяется для фиксации элементов, когда существует опасность повреждения окрашенных или эмалированных поверхностей. В электронике эта шайба используется для фиксации электрических контактов. Следует использовать умеренный момент затяжки, при работе с этой шайбой.

DIN 137 Шайба пружинная тарельчатая, форма А - изогнутая, выпуклая

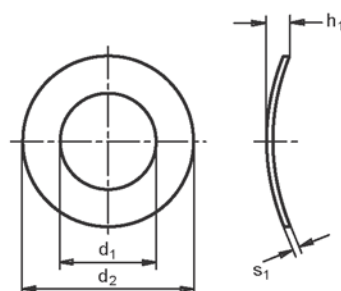
Диаметр d1	Part n° DIN 137-A	d ₂	s ₁	h ₁ min. max.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
2,2 +0,25	01080010	4,5 ±0,37	0,3 ±0,03	0,5 1	10000	160000
2,5 +0,25	01080028	5 ±0,37	0,3 ±0,03	0,5 1	10000	160000
3,2 +0,3	01080044	6 ±0,37	0,4 ±0,05	0,65 1,3	5000	80000
4,3 +0,3	01080060	8 ±0,45	0,5 ±0,05	0,8 1,6	3000	48000
5,3 +0,3	01080079	10 ±0,45	0,5 ±0,05	0,9 1,8	2000	32000
6,4 +0,36	01080087	11 ±0,45	0,5 ±0,05	1,1 2,2	1250	20000
7,4 +0,36	01080095	12 ±0,45	0,5 ±0,05	1,2 2,4	3000	24000
8,4 +0,36	01080108	15 ±0,45	0,5 ±0,05	1,7 3,4	1250	20000
10,5 +0,43	01080116	18 ±0,45	0,8 ±0,06	2 4	1000	8000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRc 44÷51 (HV 430-530)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле



DIN 137 В Шайба пружинная тарельчатая, форма В – волнистая

Информация

Эта шайба используется при сборке деталей из алюминия, пластика, изоляционного материала и т.д. Также применяется для фиксации элементов, когда существует опасность повреждения окрашенных или эмалированных поверхностей. В электронике эта шайба используется для фиксации электрических контактов. Так же шайба может использоваться с болтами, которым требуется высокий вращающий момент затяжки.

DIN 137 В Шайба пружинная тарельчатая, форма В – волнистая

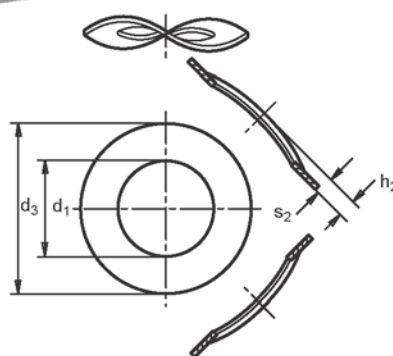
Диаметр d1	Part n° DIN 137-B	d ₂	s ₁	h ₁		Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
				min.	max.		
3,2 +0,3	01081311	8 ±0,45	0,5 ±0,05	0,8	1,60	2500	64000
3,7 +0,3	01081338	8 ±0,45	0,5 ±0,05	0,9	1,8	2500	40000
4,3 +0,3	01081012	9 ±0,45	0,5 ±0,05	1	2	2000	32000
5,3 +0,3	01081020	11 ±0,55	0,5 ±0,05	1,1	2,2	1500	24000
6,4 +0,36	01081039	12 ±0,55	0,5 ±0,05	1,3	2,6	1000	16000
7,4 +0,36	01081047	14 ±0,55	0,8 ±0,05	1,5	3	1500	12000
8,4 +0,36	01081055	15 ±0,55	0,8 ±0,06	1,5	3	1250	10000
10,5 +0,43	01081063	21 ±0,65	1 ±0,06	2,1	4,2	1500	6000
13 +0,43	01081071	24 ±0,65	1,2 ±0,07	2,5	5	750	6000
15 +0,43	01081080	28 ±0,65	1,6 ±0,07	3	5,9	350	2800
17 +0,43	01081098	30 ±0,65	1,6 ±0,08	3,2	6,3	300	2400
19 +0,52	01081100	34 ±0,8	1,6 ±0,08	3,3	6,5	250	2000
21 +0,52	01081119	36 ±0,8	1,6 ±0,08	3,7	7,40	200	2000
23 +0,52	01081127	40 ±0,8	1,8 ±0,10	4,1	8,20	150	2000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 44÷51 (HV 430-530)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





ANR Шайба рифленая внутренняя

Информация

Шайба ANR используется следующим образом, диаметр шайбы должен быть гораздо больше, чем диаметр отверстия или канавки для того, чтобы обеспечить достаточную площадь контакта. Преимущество использования шайб ANR состоит в том, что удельное давление распределяется на большую площадь поверхности материалов, которые мягче, чем сталь.

Эта шайба применяется в панели сборки с использованием отверстий и канавок, которые намного больше, чем диаметр винта или болта, для равномерного распределения давления по всей площади контакта. Она также применяется для сборки, где необходима упругость, поскольку коническая форма шайбы позволяет зубьям врезаться в винт или болт.

ANR Шайба рифленая внутренняя

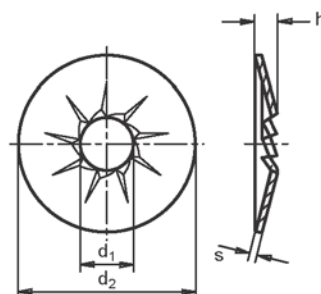
Диаметр d1	Part n° ANR	d ₂	s	=h	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
4,1 +0,3	02140012	11 ±0,2	0,6	1,4	1000	16000
5,1 +0,3	02140020	12 ±0,2	0,8	1,5	1000	16000
5,1 +0,3	02140266	14 ±0,2	1	1,8	1000	8000
5,1 +0,3	02140303	16 ±0,2	0,8	2,2	1000	8000
5,1 +0,3	02140055	18 ±0,2	0,7	,7	1000	8000
6,1 +0,3	02140039	14 ±0,2	0,9	1,9	1000	16000
6,1 +0,3	02140047	16 ±0,2	1	2,1	1000	8000
6,4 +0,3	02140240	18 +0,3/-0,2	1,2	2,5	1000	8000
6,5 +0,3	02140311	22 +0,3/-0,2	0,9	1,8	1000	4000
8,1 +0,3	02140071	16 +0,3/-0,2	1,2	2,5	1000	8000
8,1 +0,3	02140231	22 +0,3/-0,2	1,8	3,7	1000	4000
8,2 +0,3	02140290	26 +0,3/-0,2	1,4	2,9	1000	4000
10,2 +0,4	02140258	26 +0,3/-0,2	1,4	2,9	1000	4000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 40÷50 (HV 400-510)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле



DIN 6799 Шайба упорная быстрорастяжимая, стопорная.

Информация

Упорная шайба DIN 6799 имеет широкое применение, и особенно полезна при небольшом диаметре оси или вала, поскольку может справиться с высокой радиальной нагрузкой.

Конструкция внутренней кромки позволяет DIN 6799 достигнуть самого дна канавки, тем самым можно избежать ненужный износ, вызванный движением из-за плохого сцепления.

DIN 6799 Шайба упорная быстрорастяжимая, стопорная.

Диаметр d1		Part n° DIN 6799	d2 Max.	a	d4		m		n min.	Поверхностная обработка	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
					от	до						
1,2	-0,06	01110028	3,25	1,01 ±0,04	1,4	2	0,34	+0,04	0,6	A	3000	60000
1,5	-0,06	01110036	4,25	1,28 ±0,04	2	2,5	0,44	+0,04	0,8	A	10000	640000
1,9	-0,06	01110044	4,8	1,61 ±0,04	2,5	3	0,54	+0,05	1	A	10000	640000
2,3	-0,06	01110052	6,3	1,94 ±0,04	3	4	0,64	+0,05	1	F	5000	160000
3,2	-0,075	01110060	7,3	2,7 ±0,04	4	5	0,64	+0,05	1	F	5000	80000
4	-0,075	01110079	9,3	3,34 ±0,048	5	7	0,74	+0,05	1,2	F	2500	40000
5	-0,075	01110087	11,3	4,11 ±0,048	6	8	0,74	+0,05	1,2	F	1250	20000
6	-0,075	01110095	12,3	5,26 ±0,048	7	9	0,74	+0,05	1,2	F	2500	40000
7	-0,09	01110108	14,3	5,84 ±0,048	8	11	0,94	+0,05	1,5	F	2500	40000
8	-0,09	01110116	16,3	6,52 ±0,058	9	12	1,05	+0,08	1,8	F	2000	16000
9	-0,09	01110124	18,8	7,63 ±0,058	10	14	1,15	+0,08	2	F	1000	8000
10	-0,09	01110132	20,4	8,32 ±0,058	11	15	1,25	+0,08	2	F	750	12000
12	-0,11	01110140	23,4	10,45 ±0,07	13	18	1,35	+0,08	2,5	F	1000	8000
15	-0,11	01110159	29,4	12,61 ±0,07	16	24	1,55	+0,08	3	F	500	4000
19	-0,13	01110167	37,6	15,92 ±0,07	20	31	1,8	+0,08	3,5	F	250	2000
24	-0,13	01110175	44,6	21,88 ±0,08	25	38	2,05	+0,08	4	F	200	1600

DIN 6799 Шайба упорная быстрорастяжимая, стопорная. Картриджи.

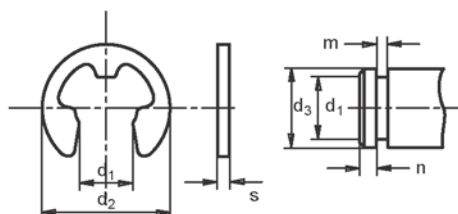
Диаметр d1	Part n° Cartridges	Поверхностная обработка	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
1,5	03060522	A	99900	99900
1,9	03060534	A	100100	100100
2,3	03060544	F	48000	48000
3,2	03060550	F	36000	36000
4	03060566	F	15000	15000
5	03060578	F	12000	12000
6	03060588	F	10000	10000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 46±54 (HV 460-580)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле
d1 = фосфатированный
A = пропитанный маслом
F = фосфатированный



MIKALOR



Стопорные кольца

Стопорные кольца



DIN 471 Кольцо стопорное наружное для вала

DIN 471-кольцо стопорное наружное – это наиболее распространенный механизм безопасности для вала с внешним пазом. Кольцо DIN 471 используется для крепления деталей свободного хода или рычагов для валов. Оно может передавать значительные осевые силы со стороны машины, которая направляет силу в паз, в котором установлено стопорное кольцо.

DIN 471 Кольцо стопорное наружное для вала

Номинальный Диаметр	Part n° DIN 471-E	s	a max.	b=	d ₃	Поверхностная обработка	d ₅ min.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке		
3	01090013	0,4	-0,05	1,9	0,8	2,7	+0,04/-0,15	A	1	1000	64000
4	01090021	0,4	-0,05	2,2	0,9	3,7	+0,04/-0,15	F	1	5000	160000
5	01090030	0,6	-0,05	2,5	1,1	4,7	+0,04/-0,15	F	1	2500	160000
6	01090048	0,7	-0,05	2,7	1,3	5,6	+0,04/-0,15	F	1,2	2500	80000
7	01090056	0,8	-0,05	3,1	1,4	6,5	+0,06/-0,18	F	1,2	1500	48000
8	01090064	0,8	-0,05	3,2	1,5	7,4	+0,06/-0,18	F	1,2	4000	32000
9	01090072	1	-0,06	3,3	1,7	8,4	+0,06/-0,18	F	1,2	2000	32000
10	01090080	1	-0,06	3,3	1,8	9,3	+0,10/-0,36	F	1,2	1500	24000
11	01090099	1	-0,06	3,3	1,8	10,2	+0,10/-0,36	F	1,5	1500	12000
12	01090101	1	-0,06	3,3	1,8	11	+0,10/-0,36	F	1,5	1000	16000
13	01090128	1	-0,06	3,4	2	11,9	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	16000
14	01090136	1	-0,06	3,5	2,1	12,9	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
15	01090144	1	-0,06	3,6	2,2	13,8	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
16	01090152	1	-0,06	3,7	2,2	14,7	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
17	01090160	1	-0,06	3,8	2,3	15,7	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
18	01090179	1,2	-0,06	3,9	2,4	16,5	+0,10/-0,36	F	1,7	1000	8000
19	01090187	1,2	-0,06	3,9	2,5	17,5	+0,10/-0,36	F	2	1000	8000
20	01090195	1,2	-0,06	4	2,6	18,5	+0,13/-0,42	F	2	1000	8000
21	01090208	1,2	-0,06	4,1	2,7	19,5	+0,13/-0,42	F	2	1000	8000
22	01090216	1,2	-0,06	4,2	2,8	20,5	+0,13/-0,42	F	2	500	4000
24	01090232	1,2	-0,06	4,4	3	22,2	+0,21/-0,42	F	2	500	4000
25	01090240	1,2	-0,06	4,4	3	23,2	+0,21/-0,42	F	2	500	4000
26	01090259	1,2	-0,06	4,5	3,1	24,2	+0,21/-0,42	F	2	500	4000
27	01090849	1,2	-0,06	4,6	3,1	24,9	+0,21/-0,42	F	2	500	2000
28	01090267	1,5	-0,06	4,7	3,2	25,9	+0,21/-0,42	F	2	250	2000
29	01090275	1,5	-0,06	4,8	3,4	26,9	+0,21/-0,42	F	2	250	2000
30	01090283	1,5	-0,06	5	3,5	27,9	+0,21/-0,42	F	2	250	2000
32	01090304	1,5	-0,06	5,2	3,6	29,6	+0,21/-0,42	F	2,5	250	2000
33	01090873	1,5	-0,06	5,2	3,7	30,5	+0,25/-0,5	F	2,5	250	2000
34	01090312	1,5	-0,06	5,4	3,8	31,5	+0,25/-0,5	F	2,5	250	2000
35	01090320	1,5	-0,06	5,6	3,9	32,2	+0,25/-0,5	F	2,5	250	2000
36	01090339	1,75	-0,06	5,6	4	33,2	+0,25/-0,5	A	2,5	100	1600
38	01090347	1,75	-0,06	5,8	4,2	35,2	+0,25/-0,5	A	2,5	100	800
40	01090355	1,75	-0,06	6	4,4	36,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
42	01090363	1,75	-0,06	6,5	4,5	38,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	1600
44	01090881	1,75	-0,06	6,6	4,6	40,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
45	01090371	1,75	-0,06	6,7	4,7	41,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
46	01090857	1,75	-0,06	6,7	4,8	42,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
47	01090865	1,75	-0,06	6,8	4,9	43,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
48	01090380	1,75	-0,06	6,9	5	44,5	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800
50	01090398	2	-0,07	6,9	5,1	45,8	+0,39/-0,9	A	2,5	100	800

* Для диаметров свыше 200 мм, пожалуйста, обратитесь за подробной информацией о наличии.

DIN 471 Кольцо стопорное наружное для вала

Номинальный Диаметр	Part n° DIN 471-E	s	a max.	b=	d ₃	Поверхностная обработка	d ₅ min.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке		
52	01090400	2	-0,07	7	5,2	47,8	+0,39 / -0,9	A	2,5	100	800
55	01090419	2	-0,07	7,2	5,4	50,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	800
56	01090427	2	-0,07	7,3	5,5	51,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	400
58	01090435	2	-0,07	7,3	5,6	53,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	400
60	01090443	2	-0,07	7,4	5,8	55,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	800
62	01090451	2	-0,07	7,5	6	57,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	400
63	01090460	2	-0,07	7,6	6,2	58,8	+0,46 / -1,1	A	2,5	100	400
65	01090478	2,5	-0,07	7,8	6,3	60,8	+0,46 / -1,1	A	3	75	300
68	01090486	2,5	-0,07	8	6,5	63,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	300
70	01090494	2,5	-0,07	8,1	6,6	65,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	300
72	01090507	2,5	-0,07	8,2	6,8	67,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
75	01090515	2,5	-0,07	8,4	7	70,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
78	01090531	2,5	-0,07	8,6	7,3	73,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
80	01090540	2,5	-0,07	8,6	7,4	74,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
82	01090558	2,5	-0,07	8,7	7,6	76,5	+0,46 / -1,1	A	3	75	600
85	01090566	3	-0,07	8,7	7,8	79,5	+0,46 / -1,1	A	3,5	50	400
90	01090582	3	-0,07	8,8	8,2	84,5	+0,54/-1,08	A	3,5	50	400
92	01090910	3	-0,08	9	8,4	86,5	+0,54/-1,3	A	3,5	50	800
95	01090590	3	-0,07	9,4	8,6	89,5	+0,54/-1,08	A	3,5	50	400
100	01090603	3	-0,07	9,6	9	94,5	+0,54/-1,08	A	3,5	50	400
105	01090611	4	-0,07	9,9	9,3	98	+0,54/-1,08	A	3,5	40	160
110	01090620	4	-0,07	10,1	9,6	103	+0,54/-1,08	A	3,5	40	160
115	01090638	4	-0,07	10,6	9,8	108	+0,54/-1,08	A	3,5	40	160
120	01090646	4	-0,07	11	10,2	113	+0,54/-1,08	A	3,5	40	160
125	01090654	4	-0,07	11,4	10,4	118	+0,54/-1,08	A	4	40	160
130	01090662	4	-0,07	11,6	10,7	123	+0,63/-1,26	A	4	40	160
135	01090670	4	-0,07	11,8	11	128	+0,63/-1,26	A	4	40	160
140	01090689	4	-0,07	12	11,2	133	+0,63/-1,26	A	4	40	160
145	01090697	4	-0,07	12,2	11,5	138	+0,63/-1,26	A	4	40	160
150	01090700	4	-0,07	13	11,8	142	+0,63/-1,26	A	4	40	160
160	01090726	4	-0,1	13,3	12,2	151	+0,63/-1,5	A	4	40	40
170	01090742	4	-0,1	13,5	12,9	160,5	+0,63/-1,5	A	4	40	40
175	01090750	4	-0,1	13,5	12,9	165,5	+0,63/-1,5	A	4	40	40
180	01090769	4	-0,1	14,2	13,5	170,5	+0,63/-1,5	A	4	40	40
185	01090777	4	-0,1	14,2	13,5	175,5	+0,63/-1,5	A	4	40	40
190	01090785	4	-0,1	14,2	14	180,5	+0,72/-1,7	A	4	40	40
195	01090793	4	-0,1	14,2	14	185,5	+0,72/-1,7	A	4	40	40
200	01090806	4	-0,1	14,2	14	190,5	+0,72/-1,7	A	4	40	40

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

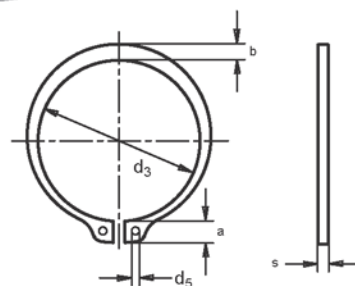
< ø49 HRc 47÷54 (HV 470-580)

> ø50 HRc 44÷51 (HV 435-530)

Поверхностная обработка:

A = Антикоррозийная, закаленная в масле

F = фосфатированный



DIN 472 Кольцо стопорное внутреннее для отверстия

Информация

DIN 472-кольцо стопорное внутреннее – это наиболее распространенный механизм безопасности для вала с внешним пазом. Кольцо DIN 472 используется для крепления деталей свободного хода или рычагов для валов. Оно может передавать значительные осевые силы со стороны машины, которая направляет силу в паз, в котором установлено стопорное кольцо.

DIN 472 Кольцо стопорное внутреннее для отверстия

Номинальный Диаметр	Part n° DIN 472-I	s	a max.	b=	d ₃	Поверхностная обработка	d ₅ min.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке		
8	01095017	0,8	-0,05	2,4	1,1	8,7	+0,36 / -0,10	A	1	2500	40000
9	01095025	0,8	-0,05	2,5	1,3	9,8	+0,36 / -0,10	A	1	4000	64000
10	01095033	1	-0,06	3,2	1,4	10,8	+0,36 / -0,10	A	1,2	3000	24000
11	01095041	1	-0,06	3,3	1,5	11,8	+0,36 / -0,10	A	1,2	2500	20000
12	01095050	1	-0,06	3,4	1,7	13	+0,36 / -0,10	A	1,5	1000	16000
13	01095068	1	-0,06	3,6	1,8	14,1	+0,36 / -0,10	A	1,5	2500	20000
14	01095076	1	-0,06	3,7	1,9	15,1	+0,36 / -0,10	A	1,7	1000	16000
15	01095084	1	-0,06	3,7	2	16,2	+0,36 / -0,10	A	1,7	2500	20000
16	01095092	1	-0,06	3,8	2	17,3	+0,36 / -0,10	A	1,7	2000	16000
17	01095105	1	-0,06	3,9	2,1	18,3	+0,42 / -0,13	A	1,7	2000	16000
18	01095113	1	-0,06	4,1	2,2	19,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	8000
19	01095121	1	-0,06	4,1	2,2	20,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	3200
20	01095130	1	-0,06	4,2	2,3	21,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	3200
21	01095148	1	-0,06	4,2	2,4	22,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	3200
22	01095156	1	-0,06	4,2	2,5	23,5	+0,42 / -0,13	F	2	200	3200
24	01095172	1,2	-0,06	4,4	2,6	25,9	+0,42 / -0,21	F	2	170	2720
25	01095180	1,2	-0,06	4,5	2,7	26,9	+0,42 / -0,21	F	2	170	2720
26	01095199	1,2	-0,06	4,7	2,8	27,9	+0,42 / -0,21	F	2	170	2720
27	01095200	1,2	-0,06	4,7	2,9	29,1	+0,5 / -0,25	F	2	200	3200
28	01095210	1,2	-0,06	4,8	2,9	30,1	+0,5 / -0,25	F	2	170	2720
29	01095885	1,2	-0,06	4,8	3,0	31,1	+0,5 / -0,25	F	2	200	3200
30	01095228	1,2	-0,06	4,8	3	32,1	+0,5 / -0,25	F	2	170	2720
31	01095236	1,2	-0,06	5,2	3,2	33,4	+0,5 / -0,25	F	2,5	170	2720
32	01095244	1,2	-0,06	5,4	3,2	34,4	+0,5 / -0,25	F	2,5	170	2720
33	01095893	1,2	-0,06	5,4	3,3	35,5	+0,5 / -0,25	F	2,5	200	3200
34	01095252	1,5	-0,06	5,4	3,3	36,5	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	2000
35	01095260	1,5	-0,06	5,4	3,4	37,8	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	1000
36	01095279	1,5	-0,06	5,4	3,5	38,8	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	1000
37	01095287	1,5	-0,06	5,5	3,6	39,8	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	2000
38	01095295	1,5	-0,06	5,5	3,7	40,8	+0,5 / -0,25	F	2,5	125	1000
40	01095308	1,5	-0,06	5,8	3,9	43,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
41	01095906	1,75	-0,06	5,9	4,0	44,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
42	01095316	1,75	-0,06	5,9	4,1	45,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
44	01095324	1,75	-0,06	6,0	4,2	47,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
45	01095332	1,75	-0,06	6,2	4,3	48,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
46	01095922	1,75	-0,06	6,3	4,4	47,5	+0,9 / -0,39	F	2,5	100	1600
47	01095340	1,75	-0,06	6,4	4,4	50,5	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	1600
48	01095359	1,75	-0,06	6,4	4,5	51,5	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	1600
50	01095367	2	-0,07	6,5	4,6	54,2	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	1600
52	01095375	2	-0,07	6,7	4,7	56,2	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
55	01095391	2	-0,07	6,8	5	59,2	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
56	01095404	2	-0,07	6,8	5,1	60,2	+1,1 / -0,46	F	2,5	100	800

* Для диаметров свыше 200 мм, пожалуйста, обратитесь за подробной информацией о наличии.

DIN 472 Кольцо стопорное внутреннее для отверстия

Номинальный Диаметр	Part n° DIN 472-1	s	a max.	b=	d ₃	Поверхностная обработка	d ₅ min.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке	
58	01095412	2	-0,07	6,9	5,2	62,2 +1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
60	01095420	2	-0,07	7,3	5,4	64,2 +1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
62	01095439	2	-0,07	7,3	5,5	66,2 +1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
63	01095447	2	-0,07	7,3	5,6	67,2 +1,1 / -0,46	F	2,5	100	800
65	01095463	2,5	-0,07	7,6	5,8	69,2 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
68	01095471	2,5	-0,07	7,8	6,1	72,5 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
70	01095480	2,5	-0,07	7,8	6,2	74,5 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
72	01095498	2,5	-0,07	7,8	6,4	76,5 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
75	01095500	2,5	-0,07	7,8	6,6	79,5 +1,1 / -0,46	F	3	75	600
78	01095527	2,5	-0,07	8,5	6,8	82,5 +1,3 / -0,54	F	3	75	600
80	01095535	2,5	-0,07	8,5	7	85,5 +1,3 / -0,54	F	3	75	600
82	01095543	2,5	-0,07	8,5	7	87,5 +1,3 / -0,54	F	3	75	600
85	01095551	3	-0,07	8,6	7,2	90,5 +1,08/-0,54	F	3,5	50	400
90	01095578	3	-0,07	8,6	7,6	95,5 +1,08/-0,54	F	3,5	50	400
92	01095586	3	-0,08	8,7	7,8	97,5 +1,3/-0,54	F	3,5	50	200
95	01095594	3	-0,07	8,8	8,1	100,5 +1,08/-0,54	F	3,5	50	400
98	01095607	3	-0,08	9,0	8,3	103,5 +1,3/-0,54	F	3,5	50	200
100	01095615	3	-0,07	9	8,4	100,5 +1,08/-0,54	F	3,5	50	400
102	01095623	4	-0,1	9,5	8,5	108 +1,3/-0,54	A	3,5	25	200
105	01095631	4	-0,07	9,5	8,7	112 +1,08/-0,54	A	3,5	40	160
110	01095658	4	-0,07	10,4	9	117 +1,08/-0,54	A	3,5	40	160
112	01095666	4	-0,1	10,5	9,1	119 +1,5/-0,63	A	3,5	40	200
115	01095674	4	-0,07	10,5	9,3	122 +1,26/-0,63	A	3,5	40	160
120	01095682	4	-0,07	11	9,7	127 +1,26/-0,63	A	3,5	40	160
125	01095690	4	-0,07	11	10	132 +1,26/-0,63	A	4	40	160
130	01095703	4	-0,07	11	10,2	137 +1,26/-0,63	A	4	40	160
135	01095711	4	-0,07	11,2	10,5	142 +1,26/-0,63	A	4	40	160
140	01095720	4	-0,07	11,2	10,7	147 +1,26/-0,63	A	4	40	160
145	01095738	4	-0,07	11,4	10,9	152 +1,26/-0,63	A	4	40	160
150	01095746	4	-0,07	12	11,2	158 +1,26/-0,63	A	4	40	160
155	01095754	4	-0,1	12,0	11,4	164 +1,5/-0,63	A	4	40	160
160	01095762	4	-0,1	13,0	11,6	169 +1,5/-0,63	A	4	40	160
165	01095770	4	-0,1	13,0	11,8	174,5 +1,5/-0,63	A	4	40	40
170	01095789	4	-0,1	13,5	12,2	179,5 +1,5/-0,63	A	4	40	40
175	01095797	4	-0,1	13,5	12,7	184,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
180	01095800	4	-0,1	14,2	13,2	189,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
185	01095818	4	-0,1	14,2	13,7	194,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
190	01095826	4	-0,1	14,2	13,8	199,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
195	01095834	4	-0,1	14,2	13,8	204,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40
200	01095842	4	-0,1	14,2	14	209,5 +1,7/-0,72	A	4	40	40

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

< ø49 HRc 47÷54 (HV 470-580)

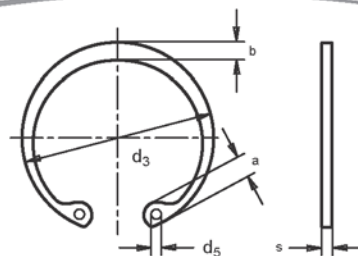
> ø50 HRc 44÷51 (HV 435-530)

Поверхностная обработка:

A = Антикоррозийная, закаленная в масле

F = фосфатированный

damesa



MIKALOR

MIKALOR



Пружинные штифты

Пружинные штифты



DIN 1481 Штифт пружинный цилиндрический, тяжелое исполнение

Информация

Пружинный штифт представляет собой полый цилиндр, с продольным разрезом по всей длине. Его диаметр должен быть больше, чем номинальный диаметр цилиндрического отверстия, в которое он будет установлен. Когда пружинный штифт вводится в отверстие, он сжимается и удерживается за счет упругой силы, которую он оказывает на стенки отверстия.



DIN 1481 Штифт пружинный цилиндрический, тяжелое исполнение

Ø Application	Ø 1,5	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3	Ø 3,5
s	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
d ₁	1,7/+0,1	2,3/+0,1	2,8/+0,1	3,3/+0,2	3,8/+0,2
L	(4-20)	(4-30)	(5-30)	(5-50)	(8-50)

Ø x L	Part n° DIN 1481	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке	Ø x L	Part n° DIN 1481	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
1,5x4	01100016	1000	64000	3x10	01100454	1000	16000
1,5x5	01100024	1000	64000	3x12	01100462	1000	16000
1,5x6	01100032	1000	64000	3x14	01100470	1000	16000
1,5x8	01100040	1000	64000	3x16	01100489	1000	16000
1,5x10	01100059	1000	64000	3x18	01100497	1000	16000
1,5x12	01100067	1000	64000	3x20	01100500	1000	16000
1,5x14	01100075	1000	64000	3x22	01100518	1000	16000
1,5x16	01100083	1000	64000	3x24	01100526	1000	16000
1,5x18	01100091	1000	16000	3x26	01100534	1000	8000
1,5x20	01100104	1000	16000	3x28	01100542	1000	8000
2x4	01100112	1000	64000	3x30	01100550	1000	8000
2x5	01100120	1000	64000	3x32	01100569	1000	8000
2x6	01100139	1000	64000	3x36	01100577	1000	8000
2x8	01100147	1000	64000	3x40	01100585	1000	8000
2x10	01100155	1000	64000	3x45	01103129	1000	8000
2x12	01100163	1000	64000	3x50	01103110	1000	8000
2x14	01100171	1000	64000	3,5x6	01103410	1000	16000
2x16	01100180	1000	16000	3,5x8	01103428	1000	16000
2x18	01100198	1000	16000	3,5x10	01103436	1000	16000
2x20	01100200	1000	16000	3,5x12	01103444	1000	16000
2x22	01100219	1000	16000	3,5x14	01103452	1000	16000
2x24	01100227	1000	16000	3,5x16	01103460	1000	16000
2x26	01100235	1000	16000	3,5x18	01103479	1000	16000
2x28	01100243	1000	16000	3,5x20	01103487	1000	16000
2x30	01100251	1000	8000	3,5x22	01103495	1000	16000
2,5x5	01100278	1000	64000	3,5x24	01103508	1000	8000
2,5x6	01100286	1000	64000	3,5x26	01103516	1000	8000
2,5x8	01100294	1000	64000	3,5x28	01103524	1000	8000
2,5x10	01100307	1000	32000	3,5x30	01103532	1000	8000
2,5x12	01100315	1000	32000	3,5x32	01103540	1000	8000
2,5x14	01100323	1000	16000	3,5x36	01103559	1000	8000
2,5x16	01100331	1000	16000	3,5x40	01103567	1000	8000
2,5x18	01100340	1000	16000	3,5x45	01103575	1000	8000
2,5x20	01100358	1000	16000	3,5x50	01103583	1000	8000
2,5x22	01100366	1000	16000	4x8	01100622	500	8000
2,5x24	01100374	1000	16000	4x10	01100630	500	8000
2,5x26	01100382	1000	16000	4x12	01100649	500	8000
2,5x28	01100390	1000	8000	4x14	01100657	500	8000
2,5x30	01100403	1000	8000	4x16	01100665	500	8000
3x5	01100420	1000	64000	4x18	01100673	500	8000
3x6	01100438	1000	64000	4x20	01100681	500	8000
3x8	01100446	1000	64000	4x22	01100690	500	8000

DIN 1481 Штифт пружинный цилиндрический, тяжелое исполнение

$\varnothing$	$\varnothing 4$		$\varnothing 5$		$\varnothing 6$	
s	0,8		1		1,25	
d ₁	4,4/+0,2		5,4/+0,2		6,4/+0,3	
L	(8÷50)		(10÷80)		(10÷100)	

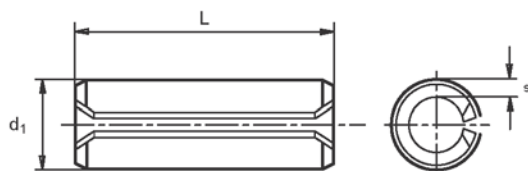
$\varnothing \times L$	Part n° DIN 1481	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке	$\varnothing \times L$	Part n° DIN 1481	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
4x24	01100702	500	8000	6x22	01101107	500	4000
4x26	01100710	500	8000	6x24	01101115	500	4000
4x28	01100729	500	4000	6x26	01101123	500	4000
4x30	01100737	500	4000	6x28	01101131	500	4000
4x32	01100745	500	4000	6x30	01101140	500	4000
4x36	01100753	500	4000	6x32	01101158	500	4000
4x40	01100761	500	4000	6x36	01101166	500	2000
4x45	01100770	500	4000	6x40	01101174	500	2000
4x50	01100788	500	4000	6x45	01101182	500	2000
5x10	01100825	500	8000	6x50	01101190	500	2000
5x12	01100833	500	8000	6x55	01101203	500	2000
5x14	01100841	500	8000	6x60	01101211	500	2000
5x16	01100850	500	8000	6x65	01101220	500	2000
5x18	01100868	500	8000	6x70	01101238	500	2000
5x20	01100876	500	4000	6x75	01101246	500	2000
5x22	01100884	500	4000	6x80	01101254	500	2000
5x24	01100892	500	4000	6x85	01101262	500	2000
5x26	01100905	500	4000	6x90	01101270	500	2000
5x28	01100913	500	4000	6x95	01101289	500	2000
5x30	01100921	500	4000	6x100	01101297	500	2000
5x32	01100930	500	4000	7x18	01103170	200	32000
5x36	01100948	500	4000	7x20	01103188	200	32000
5x40	01100956	500	4000	7x22	01103196	200	32000
5x45	01100964	500	2000	7x24	01103209	200	32000
5x50	01100972	500	2000	7x26	01103217	200	32000
5x55	01100980	500	2000	7x28	01103225	200	32000
5x60	01100999	500	2000	7x30	01103233	200	1600
5x65	01101000	500	2000	7x32	01103241	200	1600
5x70	01101019	500	2000	7x36	01103250	200	1600
5x75	01101027	500	2000	7x40	01103268	200	1600
5x80	01101035	500	2000	7x45	01103276	200	1600
6x10	01101043	500	8000	7x50	01103284	200	1600
6x12	01101051	500	8000	7x55	01103292	200	1600
6x14	01101060	500	8000	7x60	01103305	200	1600
6x16	01101078	500	4000	7x65	01103313	200	800
6x18	01101086	500	4000	7x70	01103321	200	800
6x20	01101094	500	4000	7x75	01103330	200	800

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 43÷49 (HV 422-560)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





DIN 1481 Штифт пружинный цилиндрический, тяжелое исполнение

Информация

Пружинный штифт представляет собой полый цилиндр, с продольным разрезом по всей длине. Его диаметр должен быть больше, чем номинальный диаметр цилиндрического отверстия, в которое он будет установлен. Когда пружинный штифт вводится в отверстие, он сжимается и удерживается за счет упругой силы, которую он оказывает на стенки отверстия.

DIN 1481 Штифт пружинный цилиндрический, тяжелое исполнение

Ø	Ø 7		Ø 8	
s	1,25		1,25	
d ₁	7,4/+0,3		8,4/+0,3	
L	(12÷100)		(16÷120)	

Ø x L	Part n° DIN 1481	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке	Ø x L	Part n° DIN 1481	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
7x12	01103145	200	32000	8x55	01101465	200	800
7x14	01103153	200	32000	8x60	01101473	200	800
7x16	01103161	200	32000	8x65	01101481	200	800
7x80	01103348	200	800	8x70	01101490	200	800
7x85	01103356	200	800	8x75	01101502	200	800
7x90	01103364	200	800	8x80	01101510	200	800
7x95	01103372	200	800	8x85	01101529	200	800
7x100	01103380	200	800	8x90	01101537	200	800
8x16	01101334	200	3200	8x95	01101545	200	800
8x18	01101342	200	3200	8x100	01101553	200	800
8x20	01101350	200	1600	8x120	01101561	200	800
8x22	01101369	200	1600	10x14	01101596	100	1600
8x24	01101377	200	1600	10x20	01101625	100	1600
8x26	01101385	200	1600	10x22	01101633	100	1600
8x28	01101393	200	1600	10x24	01101641	100	1600
8x30	01101406	200	1600	10x26	01101650	100	800
8x32	01101414	200	1600	10x28	01101668	100	800
8x36	01101422	200	1600	10x30	01101676	100	800
8x40	01101430	200	1600	10x32	01101684	100	800
8x45	01101449	200	1600	10x36	01101692	100	800
8x50	01101457	200	800	10x40	01101705	100	800

DIN 1481 Штифт пружинный цилиндрический, тяжелое исполнение

Ø 10	Ø 12
2	2,5
10,5/+0,3 (20÷120)	12,5/+0,3 (20÷120)

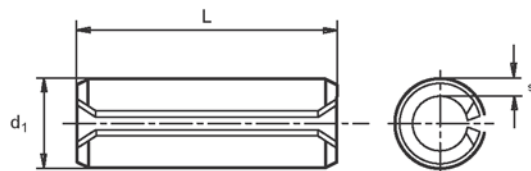
Ø x L.	Part n° DIN 1481	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке	Ø x L	Part n° DIN 1481	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
10x45	01101713	100	800	12x30	01101967	100	800
10x50	01101721	100	800	12x32	01101975	100	800
10x55	01101730	100	800	12x36	01101983	100	800
10x60	01101748	100	800	12x40	01101991	100	800
10x65	01101756	100	400	12x45	01102003	100	400
10x70	01101764	100	400	12x50	01102011	100	400
10x75	01101772	100	400	12x55	01102020	100	400
10x80	01101780	100	400	12x60	01102038	100	400
10x85	01101799	100	400	12x65	01102046	100	400
10x90	01101801	100	400	12x70	01102054	100	400
10x95	01101810	100	400	12x75	01102062	100	400
10x100	01101828	100	400	12x80	01102070	100	400
10x120	01101836	100	400	12x85	01102089	100	400
12x20	01101916	100	800	12x90	01102097	100	400
12x22	01101924	100	800	12x95	01102100	100	400
12x24	01101932	100	800	12x100	01102118	100	400
12x26	01101940	100	800	12x120	01102126	100	400
12x28	01101959	100	800				

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRc 43÷49 (HV 422-560)

Поверхностная обработка:

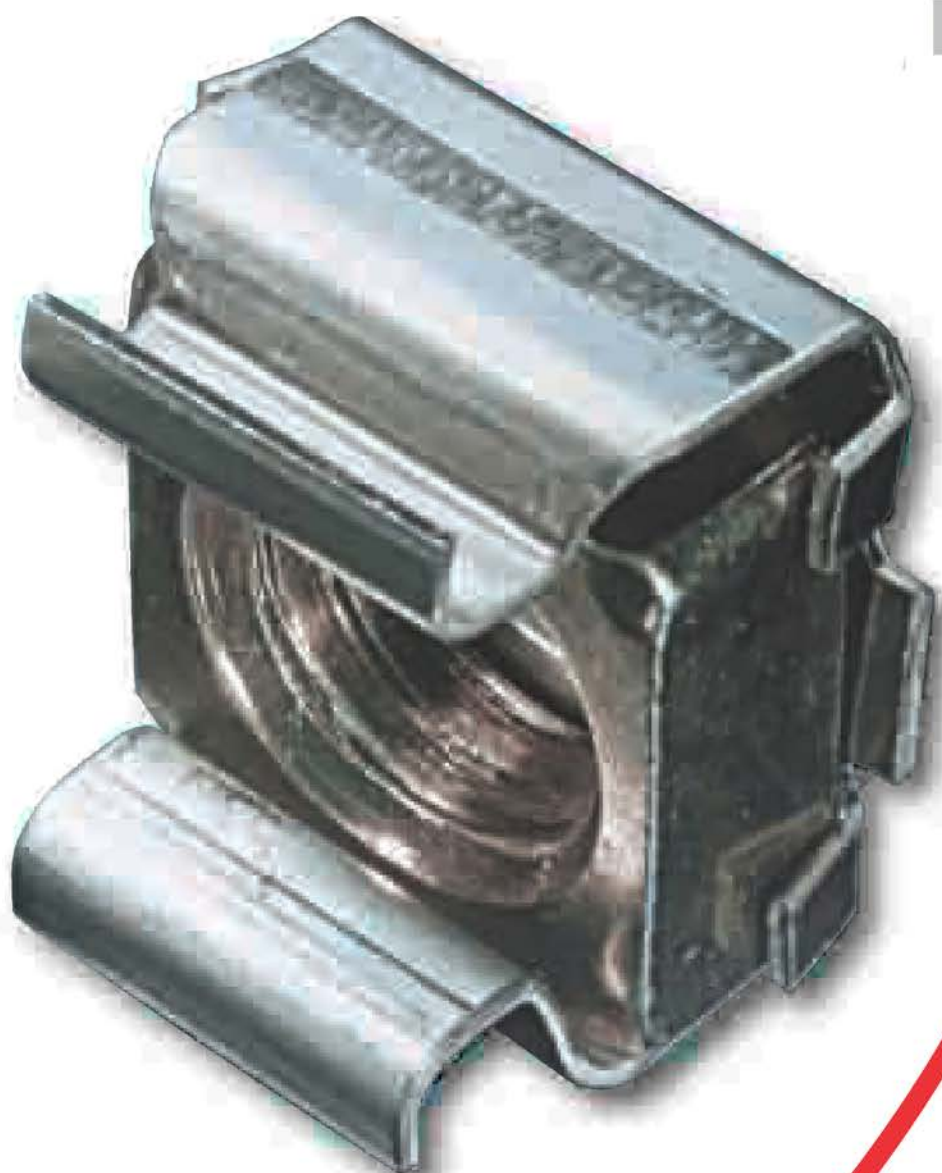
Антикоррозийная, закаленная в масле



MIKALOR



ГАЙКИ
ГАЙКИ





Стандартные клетевые гайки

Информация

Клетевые гайки сочетают в себе классические свойства крепежа для сборки с прочностью стальных гаек. Они предназначены для использования в любом монтаже, включая слепую сборку. Их можно закрепить с помощью болтов, и подвергать значительному моменту затяжки или нагрузкам осевой силы.

Никаких специальных инструментов или специализированного монтажного оборудования не требуется для монтажа этих гаек. Их использование позволяет значительно сократить время сборки, а так же избежать таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или клепка. В связи с тем, что гайка слегка свободна в клетке, возможны незначительные коррективы в расположении частей при сборке.

Клеть этой гайки вставляется в квадратное или прямоугольное отверстие и за счет своей гибкости, а так же за счет конструкции своих лепестков, она используется для панелей разной толщины. Когда клеть установлена в прямоугольное отверстие она фиксируется на месте, а накладную гайку можно перемещать в клетке, для проведения монтажа.

Стандартные клетевые гайки

Для метрических болтов	Номинал d	Part n° TN	D $\pm 0,2$	A $\pm 0,6$	J	F $\pm 0,4$	G $\pm 0,3$	r max.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
M.3	(0,3-0,9)	03100511	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.3	(1,0-1,6)	03100520	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.3	(1,7-2,3)	03100538	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.4	(0,3-0,9)	03100546	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	8000
M.4	(1,0-1,6)	03100554	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.4	(1,7-2,3)	03100562	9,3	4,8	5,3	9,7	3,6	0,25	500	4000
M.4	(0,5-1,5)	03100010	12	7,2	8,3	12,2	6	1	500	4000
M.4	(1,6-2,5)	03100028	12	7,2	8,3	12,2	6	1	500	4000
M.4	(2,6-3,5)	03100036	12	7,2	8,3	12,2	6	1	500	4000
M.4	(0,7-1,6)	03100589	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	500	4000
M.4	(1,7-2,7)	03100597	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	500	4000
M.4	(2,7-3,5)	03100600	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	500	4000
M.5	(0,5-1,5)	03100044	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	3200
M.5	(1,6-2,5)	03100052	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.5	(2,6-3,5)	03100060	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.5	(0,7-1,6)	03100618	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.5	(1,7-2,7)	03100626	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.5	(2,7-3,5)	03100634	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.6	(0,5-1,5)	03100079	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.6	(1,6-2,5)	03100087	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.6	(2,6-3,5)	03100095	12	7,2	8,3	12,2	6	1	200	1600
M.6	(0,7-1,6)	03100642	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.6	(1,7-2,7)	03100650	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.6	(2,7-3,5)	03100669	13,2	8,2	9,5	13,5	6	1	200	1600
M.6	(1,0-1,7)	03100677	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	200	1600
M.6	(1,8-3,2)	03100685	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	200	1600
M.6	(3,3-4,7)	03100693	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	200	1600
M.8	(1,0-1,7)	03100108	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.8	(1,8-3,2)	03100116	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.8	(3,3-4,7)	03100124	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.10	(1,0-1,7)	03100132	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.10	(1,8-3,2)	03100140	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800
M.10	(3,3-4,7)	03100159	16	10,6	12,3	16,6	7,8	1	100	800

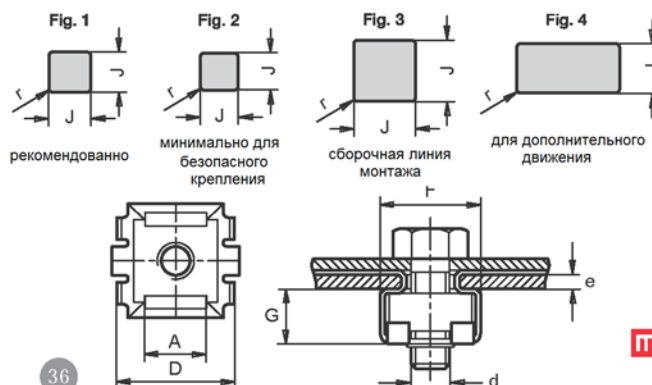
Характеристика материалов:

КЛЕТЬ: НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 18/8

Поверхностная обработка:

ГАЙКА: Сталь Cr3 покрытая белым цинком

монтажные отверстия



Переднемонтажная клетевая гайка

Информация

Клетевые гайки сочетают в себе классические свойства крепежа для сборки с прочностью стальных гаек. Они предназначены для использования в любом монтаже, включая слепую сборку. Их можно закрепить с помощью болтов, и подвергать значительному моменту затяжки или нагрузкам осевой силы. Никаких специальных инструментов или специализированного монтажного оборудования не требуется для монтажа этих гаек. Их использование позволяет значительно сократить время сборки, а так же избежать таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или клепка. В связи с тем, что гайка слегка свободна в клетке, возможно незначительные коррективы в расположении частей при сборке.

Клеть этой гайки вставляется в квадратное или прямоугольное отверстие и за счет своей гибкости, а так же за счет конструкции своих лепестков, она используется для панелей разной толщины. Когда клеть установлена в прямоугольное отверстие она фиксируется на месте, а накидную гайку можно перемещать в клетке, для проведения монтажа.

Переднемонтажная клетевая гайка идеально подходит для работы с жесткими конструкциями, с открытыми или трубчатыми рамами. Она так же подойдет для слепой сборки. Она легко вставляется в монтажное отверстие и может быть смещена внутрь корпуса с помощью простого центровочного удара. При необходимости, она может быть немедленно удалена.

Переднемонтажная клетевая гайка

Для метрических болтов	Номинал	Part n° TF	A ±0,3	B ±0,5	C ±0,3	D ±0,3	E ±0,3	s	G ±0,3	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
M.4	(0,5-1,0)	03101012	7,6	19,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.4	(1,0-1,5)	03101020	8,1	18,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.4	(1,5-2,0)	03101039	8,6	17,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.5	(0,5-1,0)	03101047	7,6	19,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.5	(1,0-1,5)	03101055	8,1	18,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.5	(1,5-2,0)	03101063	8,6	17,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.6	(0,5-1,0)	03101071	7,6	19,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.6	(1,0-1,5)	03101080	8,1	18,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.6	(1,5-2,0)	03101098	8,6	17,5	13	5,9	11,2	0,5	12	200	1600
M.7	(0,6-1,1)	03101100	9,4	27,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	1600
M.7	(1,1-1,6)	03101119	9,4	26,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	1600
M.7	(1,6-2,1)	03101127	10,4	25,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	1600
M.8	(0,6-1,1)	03101135	9,4	27,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	1600
M.8	(1,1-1,6)	03101143	9,9	26,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	800
M.8	(1,6-2,1)	03101151	10,4	25,4	19	7,4	15,5	0,7	16,5	100	800

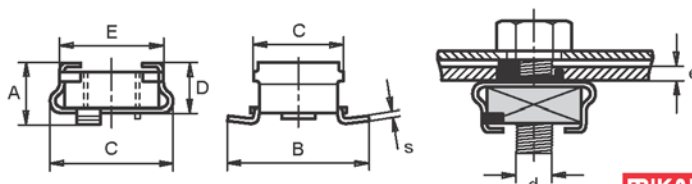
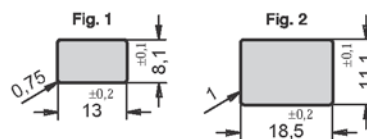
Характеристика материалов:

КЛЕТЬ: ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 40÷47 (HV 390-470)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле

Mounting Holes





Цилиндрическая клетевая гайка

Информация

Клетевые гайки сочетают в себе классические свойства крепежа для сборки с прочностью стальных гаек. Они предназначены для использования в любом монтаже, включая слепую сборку. Их можно закрепить с помощью болтов, и подвергать значительному моменту затяжки или нагрузкам осевой силы. Никаких специальных инструментов или специализированного монтажного оборудования не требуется для монтажа этих гаек. Их использование позволяет значительно сократить время сборки, а так же избежать таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или клепка. В связи с тем, что гайка слегка свободна в клетке, возможно незначительные коррективы в расположении частей при сборке.

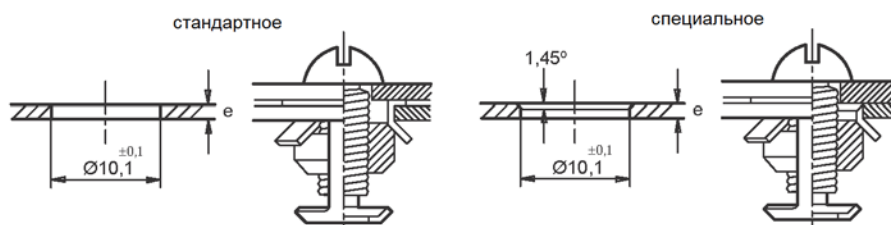
Клеть этой гайки вставляется в квадратное или прямоугольное отверстие и за счет своей гибкости, а так же за счет конструкции своих лепестков, она используется для панелей разной толщины. Когда клеть установлена в прямоугольное отверстие она фиксируется на месте, а накидную гайку можно перемещать в клетку, для проведения монтажа.

Цилиндрическую клетевую гайку используют для установки в узлах, где доступ возможен только к передней панели. Она предназначена для установки на сборочной линии в перфорированные или пробуренные цилиндрические отверстия для крепежа. Так как болт затягивает мягкие цилиндрические стенки этой гайки, она расширяется, пока плотно не встанет в отверстие. Именно поэтому цилиндрические клетевые гайки не пригодны для повторного использования.

Цилиндрическая клетевая гайка

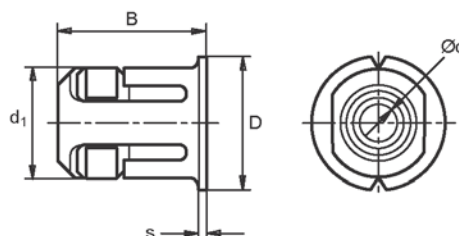
Для метрических болтов	Номинал d e	Part n° Cylindrical cage nut	D ±0,5	B ±0,4	d ₁ ±0,1	s	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
M.4	(0,7-4,0)	03100765	12,3	13	9,9	0,6	200	1600
M.5	(0,7-4,0)	03100773	12,3	13	9,9	0,6	200	1600
M.6	(0,7-4,0)	03100781	12,3	13	9,9	0,6	200	1600

Применение



Поверхностная обработка:

Cr3 покрытая белым цинком малоуглеродистая сталь



Гайка клетевая с закладной клипсой

Информация

Клетевые гайки сочетают в себе классические свойства крепежа для сборки с прочностью стальных гаек. Они предназначены для использования в любом монтаже, включая слепую сборку. Их можно закрепить с помощью болтов, и подвергать значительному моменту затяжки или нагрузкам осевой силы.

Никаких специальных инструментов или специализированного монтажного оборудования не требуется для монтажа этих гаек. Их использование позволяет значительно сократить время сборки, а так же избежать таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или клепка. В связи с тем, что гайка слегка свободна в клетке, возможны незначительные коррективы в расположении частей при сборке.

Клетевые гайки с закладными клипсами можно легко передвигать по краю панели, не зависимо от того ровный он или под углом. Их также можно установить в прямоугольных монтажных отверстиях в середине панели.

Гайка клетевая с закладной клипсой

Для метрических болтов	Номинал d	Part n° Clip	A ±0,5	B ±0,3	C ±0,3	E	D	F	s	x min.	y min.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
○ M.4	(0,5-1,1)	03103018	15,8	11,7	6,4	7	7,3	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.4	(1,2-1,8)	03103026	15,6	11,7	6,4	7	6,8	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.4	(1,9-2,5)	03103034	15,5	11,7	6,4	7	6,4	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.5	(0,5-1,1)	03103042	15,8	11,7	6,4	7	7,3	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.5	(1,2-1,8)	03103050	15,6	11,7	6,4	7	6,8	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.5	(1,9-2,5)	03103069	15,5	11,7	6,4	7	6,4	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.6	(0,5-1,1)	03103077	15,8	11,7	6,4	7	7,3	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.6	(1,2-1,8)	03103085	15,6	11,7	6,4	7	6,8	7	0,6	12,5	10	500	4000
○ M.6	(1,9-2,5)	03103093	15,5	11,7	6,4	7	6,4	7	0,6	12,5	10	500	4000
● M.6	(0,5-1,0)	03103106	23,3	14,9	7,8	7	12,7	8,5	0,8	16,1	14	500	1600
● M.6	(1,1-2,0)	03103114	23,3	14,9	7,8	7	12,7	8,5	0,8	16,1	14	500	1600
● M.6	(2,1-3,0)	03103122	23,3	14,9	7,8	7	12,7	8,5	0,8	16,1	14	500	1600
● M.7	(1,1-2,0)	03103130	23,5	15,3	8,3	8	12,7	8,5	1	16,1	14	200	1600
● M.7	(0,7-1,0)	03103149	23,5	15,3	8,3	8	12,7	8,5	1	16,1	14	200	1600
● M.7	(2,1-3,0)	03103157	23,5	15,3	8,3	8	12,7	8,5	1	16,1	14	200	1600
● M.8	(0,7-1,0)	03103165	23,5	15,3	8,3	9	12,7	8,5	1	16,1	14	100	800
● M.8	(1,1-2,0)	03103173	23,5	15,3	8,3	9	12,7	8,5	1	16,1	14	100	800
● M.8	(2,1-3,0)	03103181	23,5	15,3	8,3	9	12,7	8,5	1	16,1	14	100	800

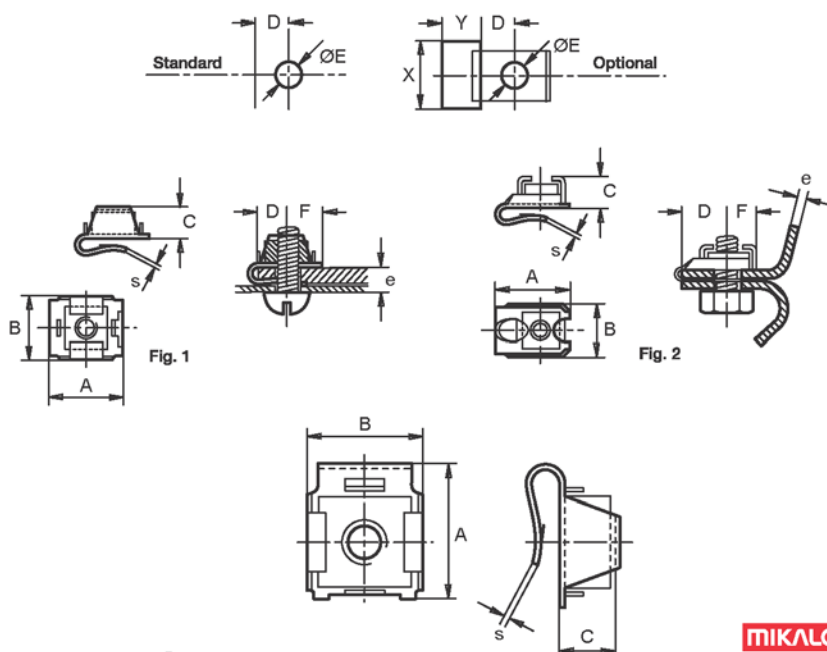
Характеристика материалов:

КЛЕТЬ: ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRc 40÷47 (HV 390-470)

- класс прочности 6
- класс прочности 8

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





TNI Гайка врезная

Информация

Гайка врезная для выравнивания предлагает безопасные и виброустойчивые решения для фиксации регулируемых ножек в крупной бытовой технике, в мебельной промышленности, а так же для общего промышленного применения. Эти гайки легко могут быть установлены на внешней поверхности детали, на сборочной линии после покраски или эмалирования. Давление, оказываемое на лепестки клетки, помогает удерживать гайку зафиксированной на месте.

TNI Гайка врезная

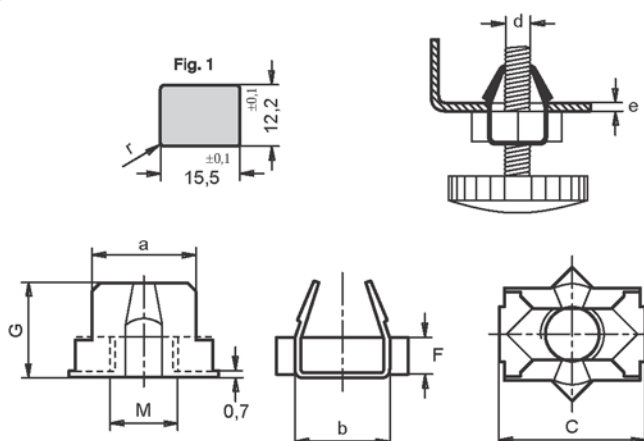
Для метрических болтов	Номинал d	Номинал e	Part n° TNI	a	b	c	G	F	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
M. 8	(0,8-1,6)		03104010	15,2	13	21	15,6	6,2	100	800
M. 8	(1,7-2,4)		03104029	15,2	13	21	15,6	6,2	100	800
M. 10	(0,8-1,6)		03104037	15,2	13	21	15,6	6,2	100	800
M. 10	(1,7-2,4)		03104045	15,2	13	21	15,6	6,2	100	800

Характеристика материалов:

КЛЕТЬ: ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 40÷47 (HV 390-470)

Поверхностная обработка:

ГАЙКА: сталь Антикоррозийная, закаленная в масле





TRS гайка пружинная

Информация

Пружинная гайка - это крепеж, состоящий из двух приподнятых лепестков резьбы, которые оказывают двойное упругое давление. Две различные силы постепенно прикладываются к винту при затяжке. Радиальная сила А создается давлением резьбы внутри нарезки во время осевой силы В оказываемой на внешнюю сторону нарезки за счет давления резьбы на опорную плоскость.

Никаких специальных инструментов или специализированного монтажного оборудования не требуется для монтажа этих гаек. Их использование позволяет значительно сократить время сборки, а так же избежать таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или кленка. Так же устойчивость гайки позволяет избежать трещин и повреждений в месте ее монтажа. В виду большей устойчивости эти гайки затягиваются с моментом затяжки значительно ниже, чем у стандартных гаек.

TRS гайка пружинная

Для метрических болтов	Din 7970	Артикул TRS	Part n°	a	b	s	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
M. 3		TRS 3	02120015	6 ±0,2	9	0,3	1000	16000
M. 4		TRS 4	02120031	8 ±0,2	14	0,4	1000	16000
M. 5		TRS 5	02120058	10 ±0,2	16	0,6	1000	16000
M. 6		TRS 6	02120066	12 ±0,3	18	0,5	1000	8000
M. 8		TRS 8	02120082	16 ±0,3	24	0,6	1000	8000
	2,9 (ISO-4)	TRS 2,9	02120103	8 ±0,2	14	0,5	1000	16000
	3,5 (ISO-6)	TRS 3,5	02120111	8 ±0,2	13	0,6	1000	16000
	3,9 (ISO-7)	TRS 3,9	02120120	10 ±0,2	14	0,6	1000	16000
	4,2 (ISO-8)	TRS 4,2	02120138	10 ±0,2	16	0,6	1000	16000
	4,8 (ISO-10)	TRS 4,8	02120146	12 ±0,3	16	0,7	1000	8000
	6,3 (ISO-14)	TRS 6,3	02120162	14 ±0,3	19	1	1000	8000

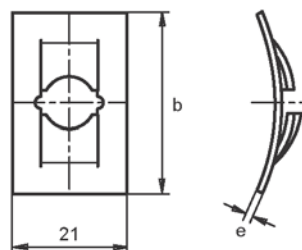
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HrC 43÷49 (HV 425-495)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле



TR гайка U-образная для DIN 7970 резьбовых болтов

Информация

TR гайка U-образная - это крепеж, состоящий из двух приподнятых лепестков резьбы, расположенных на специальной клипсе. Перед затяжкой эти гайки можно поместить в место крепления вручную.

Поскольку эти гайки самоконтрящиеся, то никаких специальных инструментов или специализированного монтажного оборудования не требуется для их монтажа. Их использование позволяет значительно сократить время сборки, а так же избежать таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или клепка. Так же устойчивость гайки позволяет избежать трещин и повреждений в месте ее монтажа. В виду большей устойчивости эти гайки затягиваются с моментом затяжки значительно ниже, чем у стандартных гаек.

Как правило, они устанавливаются на краю панели, но их также можно установить в прямоугольное крепежное отверстие в середине. Благодаря широкому спектру U-образных гаек, конструкторы могут выбрать среди бесконечного числа различных вариантов размеров, толщины панелей и размеров винтов.

TR гайка U-образная для DIN 7970 резьбовых болтов

"U" Nut Артикул	Part n° TR-U	Fig.	Ø Din 7970	e	a	b
TR 3201-A	02130748	3	2,9 (ISO-4)	0,6-1,2	9 ±0,2	16 ±0,3
TR 1812-B	02130553	1	2,9 (ISO-4)	0,7-1,2	8 ±0,2	11 ±0,3
(*) TR 825-B	02128252	1	2,9 (ISO-4)	2,0-3,0	8 ±0,2	12 ±0,3
TR 522-1C	02130203	1	3,5 (ISO-6)	0,7-1,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 522-2C	02130220	1	3,5 (ISO-6)	1,1-1,5	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 522-3C	02130246	1	3,5 (ISO-6)	1,6-2,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 522-4C	02130262	1	3,5 (ISO-6)	2,1-2,5	9 ±0,2	11,5 ±0,3
TR 531-1C	02130289	1	3,9 (ISO-7)	0,7-1,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 531-2C	02130300	1	3,9 (ISO-7)	1,1-1,5	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 2223-D	02130588	1	4,2 (ISO-8)	0,6-0,8	16 ±0,2	11,7 ±0,3
TR 515-1B	02130537	1	4,2 (ISO-8)	0,6-1,1	9 ±0,2	10,5 ±0,3
TR 523-1C	02130326	1	4,2 (ISO-8)	0,7-1,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 536-B	02130625	1	4,2 (ISO-8)	0,7-1,6	11 ±0,2	17,6 ±0,3
● TR 502-A	02128164	1	4,2 (ISO-8)	0,8-1,5	9 ±0,2	19 ±0,3
TR 523-2C	02130342	1	4,2 (ISO-8)	1,1-1,5	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 515-2B	02130650	1	4,2 (ISO-8)	1,4-1,6	9 ±0,2	10,5 ±0,3
TR 523-3C	02130369	1	4,2 (ISO-8)	1,6-2,0	9 ±0,2	12 ±0,3
TR 2202-3D	02130529	1	4,2 (ISO-8)	1,7-2,2	16 ±0,2	15,5 ±0,3
▲ TR 2202-3D	02127057	1	4,2 (ISO-8)	1,7-2,2	16 ±0,2	15,5 ±0,3
TR 523-4C	02130385	1	4,2 (ISO-8)	2,1-2,5	9 ±0,2	11,5 ±0,3
▲ TR 523-4C	02127030	1	4,2 (ISO-8)	2,1-2,5	9 ±0,2	11,5 ±0,3
TR 2448-B	02130510	2	4,2 (ISO-8)	3,5-4,8	11 ±0,2	16 ±0,3
TR 506-1B	02130465	1	4,8 (ISO-10)	0,6-1,0	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 2207-1B	02130406	1	4,8 (ISO-10)	0,9-1,4	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 506-2B	02130481	1	4,8 (ISO-10)	1,1-2,5	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 2207-2B	02130422	1	4,8 (ISO-10)	1,5-2,4	12 ±0,2	15 ±0,3
▲ TR 709-B	02127090	2	4,8 (ISO-10)	1,5-2,5	11 ±0,2	12,8 ±0,3
TR 606-B	02130852	2	4,8 (ISO-10)	1,5-3,0	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 2207-3B	02130449	1	4,8 (ISO-10)	2,5-3,2	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 506-3B	02130502	1	4,8 (ISO-10)	2,6-3,8	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 2225-1D	02130609	1	5,5 (ISO-12)	0,4-0,9	16 ±0,2	16,5 ±0,3
TR 2222-D	02130570	2	5,5 (ISO-12)	0,8-1,5	16 ±0,2	14,7 ±0,3
TR 2225-3D	02130617	1	5,5 (ISO-12)	1,6-2,1	16 ±0,2	16 ±0,3



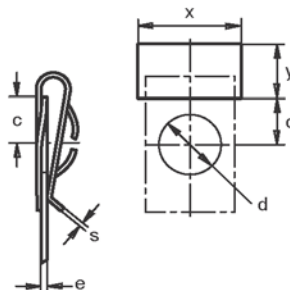
Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



TR гайка U-образная для DIN 7970 резьбовых болтов

s	d	c	x min.	y min.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
0,4	6 ±0,2	8,5 ±0,3	9,5	8,5	1000	16000
0,5	5 ±0,2	4,5 ±0,3	8,5	6	1000	16000
0,5	4,7 ±0,2	5 ±0,3	8,5	8	1000	5000
0,6	5 ±0,2	6,5 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	5 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	5 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	5 ±0,2	5 ±0,3	9,5	7,5	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6,5 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	6,5 ±0,2	5 ±0,3	16,5	7	1000	8000
0,6	6 ±0,2	5,3 ±0,3	9,5	6	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6,5 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	7 ±0,2	8 ±0,3	11,5	8,5	1000	8000
0,6	7 ±0,2	12 ±0,3	9,5	12	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	6 ±0,2	4,5 ±0,3	9,5	6	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6 ±0,3	9,5	7	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6 ±0,3	16,5	8,5	1000	8000
0,6	6 ±0,2	5 ±0,3	9,5	7,5	1000	8000
0,6	6 ±0,2	6,5 ±0,3	11,5	8,5	1000	8000
0,6	7 ±0,2	6,5 ±0,3	11,5	8	1000	8000
0,7	7 ±0,2	9,5 ±0,3	12,5	12	1000	4000
0,7	7 ±0,2	6,5 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,7	7 ±0,2	9 ±0,3	12,5	12	1000	4000
0,7	7 ±0,2	6 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,7	6 ±0,2	9 ±0,3	12,5	12	1000	8000
0,7	7 ±0,2	5,5 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,7	7 ±0,2	8 ±0,3	12,5	12	1000	4000
0,8	7 ±0,2	9 ±0,3	16,5	9	1000	4000
0,8	6,5 ±0,2	6,5 ±0,3	16,5	9	1000	4000
0,8	7 ±0,2	8 ±0,3	16,5	9	1000	4000

Характеристика материалов:

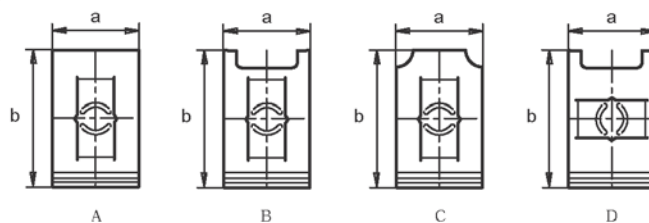
ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ

HRc 43÷45 (HV 420-500)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле

- CR3 покрытая белым цинком
- ▲ нержавеющая сталь





TR гайка U-образная для болта с метрической резьбой

Информация

TR гайка U-образная - это крепеж, состоящий из двух приподнятых лепестков резьбы, расположенных на специальной клипсе. Перед затяжкой эти гайки можно поместить в место крепления вручную.

Поскольку эти гайки самоконтражируются, то никаких специальных инструментов или специализированного монтажного оборудования не требуется для их монтажа. Их использование позволяет значительно сократить время сборки, а так же избежать таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварки или клепки. Так же устойчивость гайки позволяет избежать трещин и повреждений в месте ее монтажа. В виду большей устойчивости эти гайки затягиваются с моментом затяжки значительно ниже, чем у стандартных гаек.

Как правило, они устанавливаются на краю панели, но их также можно установить в прямоугольное крепежное отверстие в середине. Благодаря широкому спектру U-образных гаек, конструкторы могут выбрать среди бесконечного числа различных вариантов размеров, толщины панелей и размеров винтов.

TR гайка U-образная для болта с метрической резьбой

U-Nut Артикул	Part n° TR-U	Fig.	Ø ACME	e	a	b
TR 2302-1D	02130641	1	1/4"	0,6-1,1	18 ±0,2	16,4 ±0,3
TR 1301-A	02130756	1	1/4"	0,7-1,4	14 ±0,2	30 ±0,3
TR 2302-2D	02130633	1	1/4"	1,2-1,8	18 ±0,2	16,3 ±0,3
TR 2301-2A	02130596	1	1/4"	1,5-2,3	14 ±0,2	30,5 ±0,3

Номинальный диаметр

TR 503-A	02130019	1	M.3	0,8-1,6	8 ±0,2	12 ±0,3
TR 601-A	02130545	2	M.4	0,6-2,5	10 ±0,2	16 ±0,3
▲ TR 601-A	02127110	2	M.4	0,6-2,5	10 ±0,2	16 ±0,3
TR 501-A	02130027	1	M.4	1,0-2,0	10 ±0,2	18 ±0,3
TR 520-A	02130035	1	M.4	3,0-4,0	10 ±0,2	17,5 ±0,3
TR 2212-1C	02130051	1	M.5	0,6-1,1	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 521-1B	02130115	1	M.5	0,6-1,4	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 509-1B	02130158	1	M.5	0,6-1,4	12 ±0,2	24 ±0,3
TR 2212-2C	02130078	1	M.5	1,2-1,8	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 521-2B	02130131	1	M.5	1,5-2,6	12 ±0,2	21 ±0,3
TR 509-2B	02130174	1	M.5	1,5-2,6	12 ±0,2	24 ±0,3
TR 2212-3C	02130094	1	M.5	1,9-2,2	12 ±0,2	15 ±0,3
TR 2212-4C	02128076	1	M.5	2,3-3,0	12 ±0,2	14,7 ±0,3
TR 2219-2D	02130684	1	M.6	1,0-1,8	16 ±0,2	16,5 ±0,3
TR 2219-3D	02130668	1	M.6	1,9-3,0	16 ±0,2	16,2 ±0,3
TR 506-A	02130182	1	M.6	2,0-3,2	16 ±0,2	24,5 ±0,3
TR 516-A	02130879	1	M.6	3,3-4,6	16 ±0,2	24,5 ±0,3



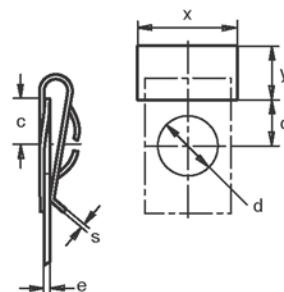
Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



TR гайка U-образная для болта с метрической резьбой

s	d	c	x min.	y min.	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
0,9	8,5 ±0,2	7,5 ±0,3	18,5	8	1000	4000
0,8	9 ±0,2	16,5 ±0,3	14,5	10	1000	4000
0,9	8,5 ±0,2	7 ±0,3	18,5	8	1000	4000
1	9 ±0,2	16,5 ±0,3	14,5	12	1000	4000

Номинальный диаметр

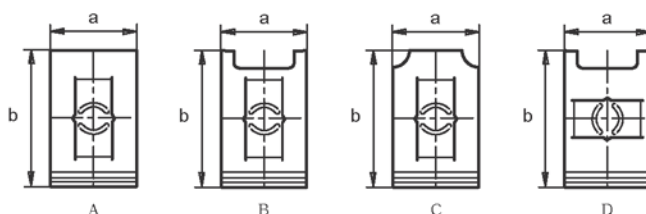
0,3	5 ±0,2	6 ±0,3	8,5	6,5	1000	16000
0,4	5 ±0,2	7 ±0,3	10,5	8,5	1000	8000
0,4	6 ±0,2	8,5 ±0,3	10,5	8,5	1000	8000
0,4	6 ±0,2	7 ±0,3	10,5	8,5	1000	8000
0,5	7 ±0,2	6,5 ±0,3	12,5	8	1000	8000
0,5	7 ±0,2	9,5 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,5	7 ±0,2	12,5 ±0,3	12,5	10,7	1000	8000
0,5	7 ±0,2	6,5 ±0,3	12,5	8	1000	8000
0,5	7 ±0,2	9 ±0,3	12,5	10	1000	8000
0,5	7 ±0,2	12 ±0,3	12,5	10,7	1000	8000
0,5	7 ±0,2	6 ±0,3	12,5	8	1000	8000
0,5	7 ±0,2	5,5 ±0,3	12,5	8	1000	8000
0,5	8 ±0,2	8,4 ±0,3	16,5	8	1000	8000
0,5	8 ±0,2	7,4 ±0,3	16,5	8	1000	4000
0,5	8 ±0,2	10 ±0,3	14,5	10,7	1000	4000
0,5	8 ±0,2	9 ±0,3	14,5	10,7	1000	8000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HrC 43÷49 (HV 420-500)

Поверхностная обработка:

▲ Антикоррозийная, закаленная в масле
нержавеющая сталь





TRU универсальная гайка

Информация

TRU универсальная гайка—это крепеж который представляет из себя специальную клипсу с приподнятой резьбой на одной стороне. На верхней части клипсы расположен продольный разрез по обе стороны, которые усиливают сцепление гайки с панелью. В зависимости от выбранной модели эта гайка предназначена для использования с болтами DIN 7970 или болтами ACME. В виду большей устойчивости эти гайки затягиваются с моментом затяжки значительно ниже, чем у стандартных гаек.

Благодаря широкому спектру TRU универсальных гаек, конструкторы могут выбрать среди бесконечного числа различных вариантов размеров, толщины панелей и размеров винтов.

Поскольку эти гайки самоконтрящиеся, то никаких специальных инструментов или специализированного монтажного оборудования не требуется для их монтажа. Их использование позволяет значительно сократить время сборки, а так же избежать таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или клепка. Как правило, они устанавливаются на краю панели, но их также можно установить в прямоугольное крепежное отверстие в середине.

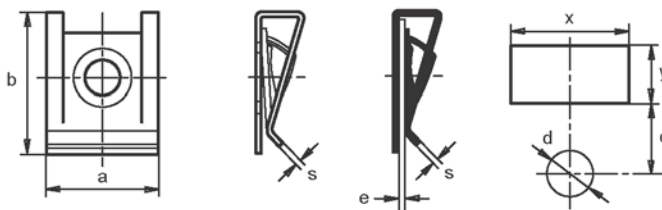
Артикул	Part n° TRU	Ø Din 7970	e	a	b	s	d	c	x min.	y min.
TRU 2876	02128766	3,5 (ISO-6)	3,0-3,4	9,6 ±0,5	12,7 ±0,5	0,6	6 ±0,2	7 ±0,3	11	-
TRU 2849	02128498	4,2 (ISO-8)	0,5-4,0	14 ±0,5	25 ±0,5	0,6	5,5 ±0,2	14 ±0,3	15	-
TRU 2817	02128172	4,2 (ISO-8)	0,5-4,0	11 ±0,5	18,5 ±0,5	0,6	7 ±0,2	10 ±0,3	12	8,2
TRU 2801	02128017	4,2 (ISO-8)	0,5-4,0	14 ±0,5	19 ±0,5	0,6	7 ±0,2	8 ±0,3	15	-
TRU 2809	02128092	4,2 (ISO-8)	0,5-4,0	14,5 ±0,5	15 ±0,5	0,6	7 ±0,2	6,5 ±0,3	15,5	-
TRU 2822	02128228	4,2 (ISO-8)	0,5-2,5	9,5 ±0,5	12,3 ±0,5	0,6	6,5 ±0,2	6,5 ±0,3	10,5	8,2
TRU 2838	02128383	4,2 (ISO-8)	0,7-3,5	9,5 ±0,5	12,3 ±0,5	0,6	5,5 ±0,2	6,5 ±0,3	10,5	8,2
TRU 2832	02128324	4,2 (ISO-8)	2,5-3,0	9,5 ±0,5	12,3 ±0,5	0,6	5,5 ±0,2	6,5 ±0,3	10,5	8,2
TRU 2840	02128404	4,2 (ISO-8)	2,5-3,2	11 ±0,5	18,6 ±0,5	0,6	7,2 ±0,2	10,5 ±0,3	12	8,2
TRU 2870	02128700	4,8 (ISO-10)	0,5-4,0	15 ±0,5	21 ±0,5	0,6	6 ±0,2	10,5 ±0,3	16	-
TRU 3082	02130828	4,8 (ISO-10)	0,6-4,0	16 ±0,5	20 ±0,5	0,6	8,5 ±0,2	8,5 ±0,3	17	-
TRU 2813	02128130	4,8 (ISO-10)	2,5-4,5	15 ±0,5	19,8 ±0,5	0,7	7 ±0,2	10,5 ±0,3	16	-
TRU 2869	02128699	4,8 (ISO-10)	3,0-4,3	15 ±0,5	21 ±0,5	0,6	6 ±0,2	10,5 ±0,3	16	-
TRU 2853	02128535	4,8 (ISO-10)	3,2-4,8	15 ±0,5	20 ±0,5	0,6	7 ±0,2	10,5 ±0,3	16	-

Ø ACME

TRU 3090	02130908	1/4" (Ø6,3)*	0,5-4,0	16 ±0,5	19 ±0,5	0,9	9,5 ±0,2	8 ±0,3	17	12,2
TRU 2808	02128084	1/4" (Ø6,3)*	0,5-4,0	16,2 ±0,5	30,5 ±0,5	0,9	9,5 ±0,2	21,5 ±0,3	17,5	-
TRU 2806	02128068	1/4" (Ø6,3)*	0,6-4,0	17 ±0,5	23 ±0,5	0,9	9,5 ±0,2	9,5 ±0,3	18	12
TRU 2802	02128025	1/4" (Ø6,3)*	0,7-4,0	15,5 ±0,5	22,9 ±0,5	0,9	9,5 ±0,2	9,5 ±0,3	16,5	-
TRU 2875	02128755	1/4" (Ø6,3)*	2,0-3,0	16,2 ±0,5	19 ±0,5	0,9	9,7 ±0,2	8 ±0,3	19	12,2
TRU 2826	02128260	1/4" (Ø6,3)*	4,0-7,0	16,2 ±0,5	28,5 ±0,5	0,9	9,7 ±0,2	19 ±0,3	17,5	-
TRU 2812	02128122	1/4" (Ø6,3)*	4,0-7,0	16,2 ±0,5	32 ±0,5	0,9	9,7 ±0,2	21,5 ±0,3	17,5	-

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRc 40÷48 (HV 390-485)





TRE специальная гайка

Информация

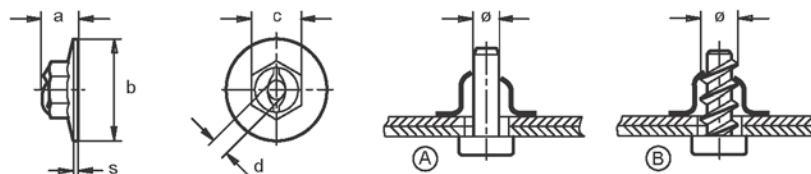
TRE специальная гайка- это шестигранная гайка с круговой оправой. Она применяется для сборки панелей с использованием болтов DIN 7970, а так же формы В с помощью заклепок.

TRE специальная гайка

Артикул	Part n° TRE	Fig.	a	b	b	s	d	Ø
TRE 3-13	02121018	A	5	13,5	8	0,5	2,6	3
TRE 5-14	02121088	A	5,4	14,5	9	0,5	4,5	5
TRE 5-15	02121069	A	5,8	15	11	0,6	4,5	5
TRE 6-15	02121199	A	5,8	15	11	0,6	5,5	6
TRE 8-16	02121166	A	7,8	20	13	0,6	7,3	8
TRE 5-14	02121077	B	5,7	14,5	10	0,5	4,3	M.5
TRE 5-16	02121044	B	6,5	16	11	0,6	3,9	5

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 40÷48 (HV 390-485)





TRT-T Гайка клетевая U-образная

Информация

В середине верхней части клипсы, находится полый цилиндр или "труба" с несколькими витками резьбы, которые при правильном крутящем моменте гарантируют максимальную фиксацию и надежное крепление. Нижняя часть клипсы состоит на 1/3 цилиндра, который установлен в противоположном направлении к верхней части для того, чтобы обеспечить оптимальное сцепление с панелью. В зависимости от вида резьбы доступны 2 варианта: обычная или самоконтрящаяся. Не требуется никаких специальных инструментов для монтажа этой гайки, таким образом ее можно гораздо быстрее смонтировать, чем обычные гайки. Поскольку эта гайка самоконтрящаяся, то таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или клепка можно избежать. Как правило, она устанавливается на краю панели, но её также можно установить в прямоугольное крепежное отверстие в середине.

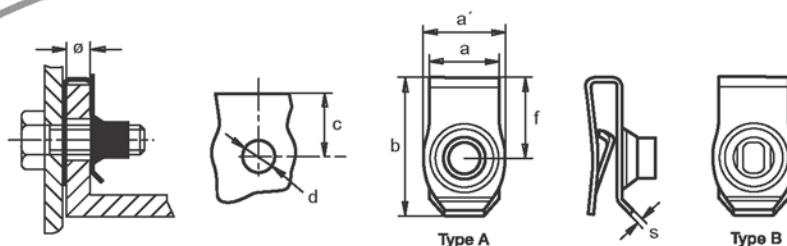
TRT-T Гайка клетевая U-образная

Артикул	Part n° TRT-T	Type	e	a	a ¹	b	f	s	c	d	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
TRT-M6-23-4	02129028	A	0,8-4,0	12,5	14,5	24,4	14,4	0,9	12,0	10,0	5000	5000
TRT-M6X-23-4	02129036	B	0,8-4,0	12,5	14,5	24,4	14,4	0,9	12,0	10,0	5000	5000
TRT-M6-29-4	02129124	A	0,8-4,0	12,5	14,5	30,4	20,4	0,9	18,0	10,0	5000	5000
TRT-M6X-29-4	02129010	B	0,8-4,0	12,5	14,5	30,4	20,4	0,9	18,0	10,0	5000	5000
TRT-M8-25-4	02129140	A	0,8-4,0	12,5	17,0	26,0	15,5	1,0	13,0	11,5	5000	5000
TRT-M8X-25-4	02128674	B	0,8-4,0	12,5	17,0	26,0	15,5	1,0	13,0	11,5	5000	5000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 40÷51 (HV 390÷520)

обычная (A)
самоконтрящаяся (B)





TRT Гайка клетевая U-образная

Информация

В середине верхней части клипсы, находится полый цилиндр или "труба" с несколькими витками резьбы, которые при правильном крутящем моменте гарантируют максимальную фиксацию и надежное крепление.

Не требуется никаких специальных инструментов для монтажа этой гайки, таким образом ее можно гораздо быстрее смонтировать, чем обычную гайку.

Как правило, они устанавливаются на краю панели, но её также можно установить в прямоугольное крепежное отверстие в середине.

TRT Гайка клетевая U-образная

Артикул	Part n°	Поверхностная обработка	x min.	y min.	e	a	b	f	s	d	c	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
TRT-M5-1	02128316	A	-	-	0,5-4	12	14,8	8	0,6	6,2	7	5000	5000
TRT-M5-1	62128315	G	-	-	0,5-4	12	14,8	8	0,6	6,2	7	5000	5000
TRT-M5-2	02128623	G	-	-	0,5-4	14	19,6	10,6	0,6	6,2	9,4	5000	5000
TRT-M5-3	02128770	z + N	16	10	0,5-4	14,5	22	12,2	0,6	7,7	10	1500	1500
TRT-M6-1	02128279	A	17	15	0,5-4	15	22	12,2	0,75	9,2	11	4000	4000
TRT-M6-1	62128278	G	17	15	0,5-4	15	22	12,2	0,75	9,2	11	4000	4000
TRT-M6-2	02128615	W z	-	-	0,7-4	16	23,8	12,75	0,85	9	11,5	2500	2500
TRT-M6-2	62128614	G	-	-	0,7-4	16	23,8	12,75	0,85	9	11,5	2500	2500
TRT-M8-1	02128295	A	18	16	0,5-4	16,6	24,3	14,5	1	11,2	13	2000	2000
TRT-M8-1	92128299	W z	18	16	0,5-4	16,6	24,3	14,5	1	11,2	13	2000	2000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRc 40÷51 (HV 390-520)

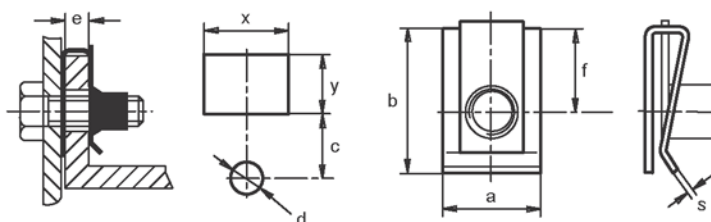
Поверхностная обработка:

A- Антикоррозийная, закаленная в масле

G-Geomet

z+N-Цинкованная, никелированная

W z-покрытая белым цинком





TCL гайка специализированная клетевая

Информация

Многорезбовая квадратная гайка устанавливается в центре верхней части клипсы, которая при правильном моменте затяжки дает максимальную фиксацию и прочность крепления. Не требуется никаких специальных инструментов для монтажа этой гайки, тем самым ее можно быстрее и легче смонтировать, чем обычные гайки, таким образом таких дорогостоящих операций, как нарезание резьбы, сварка или клепка можно избежать. Как правило, они устанавливаются на краю панели, но её также можно установить в прямоугольное крепежное отверстие в середине.

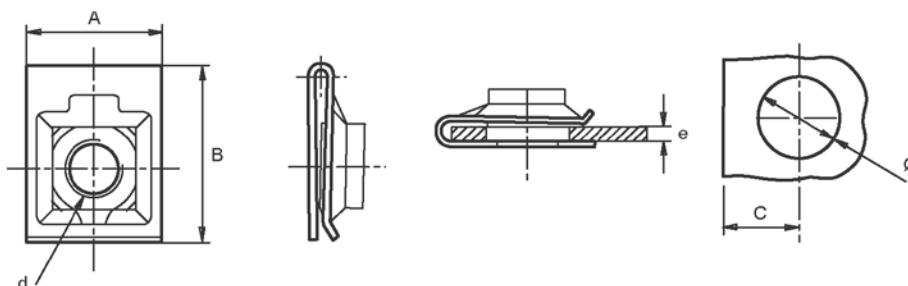
TCL гайка специализированная клетевая

Для метрических болтов	Part n° TLC	e	A ±0,3	B ±0,3	C max.	Ø ±0,2	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
TCL M-6	03103560	0,6-1,5	18	26,6	14,5	6,5	2000	2000
TCL M-6	03103659	1,0-1,4	18	24,2	10	7	2000	2000
TCL M-6	03103667	0,5-1,5	16,5	28,7	15,5	9	2000	2000
TCL M-6	03103624	3,5-4,5	18	24,3	11,5	13	1500	1500
TCL M-6	03103632	3,5-4,5	19	24,3	11,5	13	1500	1500
TCL M-8	03103587	0,8-2,0	19	24,7	13,2	11	1500	1500
TCL M-8	03103544	1,2-1,6	19	25	12,7	8,5	1500	1500

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC40÷47 (HV 390÷470)

Гайка: сталь





TRO Расширенная гайка

Информация

TRO Расширенная гайка - это самоконтрящаяся гайка которая одновременно очень безопасна и так же устойчива к вибрациям. Она была разработана специально для «слепой» сборки, когда доступна только одна сторона. Гайка может быть установлена как в центре, так и по краям панели. Гайка также часто применяется в сборке жестких конструкций с открытыми или трубчатыми рамами. TRO легко установить спереди, при помощи лишь небольшого нажатия, а благодаря небольшому шагу, зазоров между панелями можно избежать.

TRO Расширенная гайка

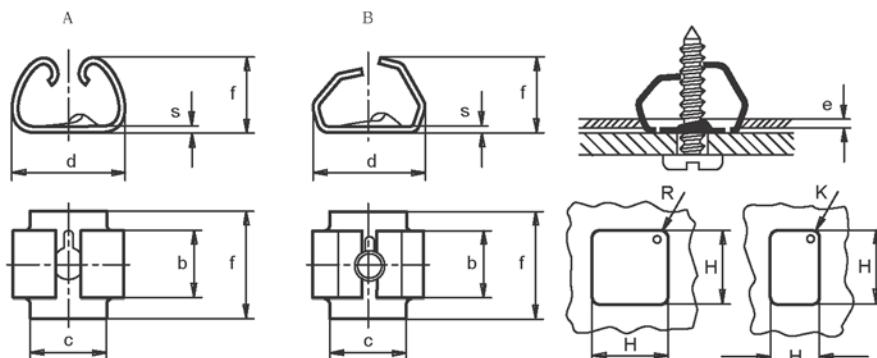
Артикул	Part n° TRO	Fig.	a	b	c	d	s	f	L	K	±0,1 H	±0,1 J	e	Ø Din 7970	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
TRO-1742	02133017	A	14,5	7	10	13,5	0,7	9	2,5	0,75	12,6-13,1	8,8	0,8-1,2-1,2-1,6	4,8 (ISO-10)	1000	8000
TRO-1877	02133025	B	11,1	7,5	5,16	8,8	0,5	5,69	1	-	8,3	8,8	0,6-1,0	3,5 (ISO-6)	1000	8000
TRO-2846	02133033	B	13,5	9,5	6,3	10,8	0,6	7,1	1	-	10,2	-	0,6-1,0	4,2 (ISO-8)	1000	8000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HV 40÷47 (HV 390-470)

Surface treatment:

Anti-rust Oil-dipped



MIKALOR



Специальный крепеж Специальный крепеж





SRM Круглый раскрытый нажимной крепеж для валов

Информация

SRM Круглый нажимной крепеж – это одноразовый крепеж изготовленный для использования в различных узлах, когда нет возможности его демонтировать, чтобы это сделать, придется разорвать SRM.

Он отлично устанавливается на вал без паза, но так же его можно использовать с рифлеными валами. При таком использовании его устойчивость к осевым нагрузкам увеличивается. SRM используется в приборах в которых не требуется большой силы, например различные электрические устройства, счетчики воды или газа, измерительные приборы и т.д.

SRM Круглый раскрытый нажимной крепеж для валов

Артикул	Part n° SRM	a	s	d ₁	h	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
SRM 2	02110370	7	0,2	2	0,7	1000	64000
SRM 3	02110257	7,3	0,3	3	0,8	1000	64000
SRM 4	02110388	10	0,3	4	0,8	1000	16000
SRM 5	02110396	11	0,3	5	0,9	1000	16000
SRM 6	02110409	13	0,3	6	1	1000	16000
SRM 7	02110417	14	0,3	7	1	1000	16000
SRM 8	02110425	16	0,3	8	1,2	1000	16000
SRM 9	02110433	17	0,3	9	1,4	1000	16000
SRM 10	02110281	16	0,3	10	1,4	1000	16000
SRM 12	02110441	22	0,4	12	1,4	500	8000
SRM 14	02110450	24	0,4	14	1,4	500	8000

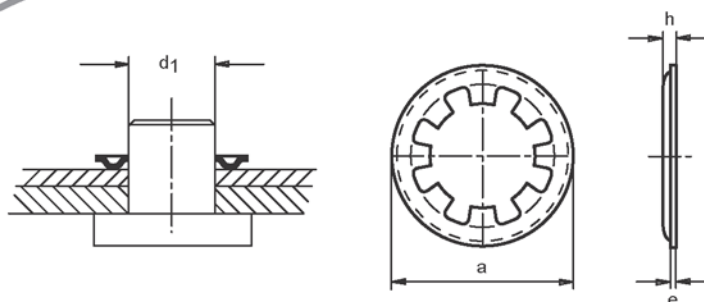
* Для диаметров свыше M14, пожалуйста, обратитесь за подробной информацией о наличии.

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRc 40÷47 (HV 390-470)

Поверхностная обработка:

покрытая белым цинком





SRC Круглый нажимной крепеж

Информация

SRC Круглый нажимной крепеж – это одноразовый крепеж изготовленный для использования в различных узлах, когда нет возможности его демонтировать, чтобы это сделать, придется разорвать SRC.

Он отлично устанавливается на вал без паза, но так же его можно использовать с рифлеными валами. При таком использовании его устойчивость к осевым нагрузкам увеличивается. SRC используется в приборах в которых не требуется большой силы, например различные электрические устройства, счетчики воды или газа, измерительные приборы и т.д.

SRC Круглый нажимной крепеж

Артикул	Part n° SRC	a	d ₁	e	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
SRC 4,8	02110345	14,2	4,8	0,4	1000	16000

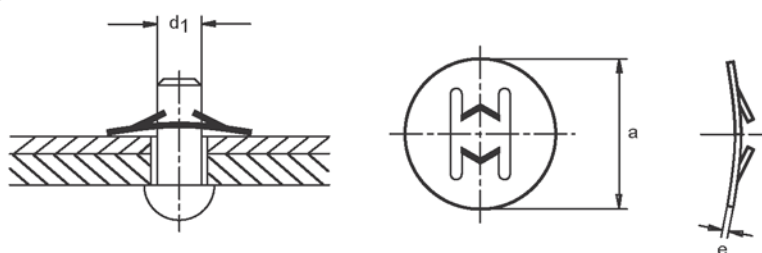
* Для специальных диаметров или размеров , пожалуйста, обратитесь за подробной информацией о наличии.

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 40÷48

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





SRR плоская гайка для оси

Информация

Плоские гайки SRR представляют собой прямоугольное крепление с входным отверстием для вала, расположенном в центре. Это одноразовый крепеж изготовленный для использования в различных узлах, когда нет возможности его демонтировать, чтобы это сделать, придется разорвать SRR.

Он используется в приборах в которых не требуется большой силы, например различные электрические устройства, счетчики воды или газа, измерительные приборы и т.д.

SRR плоская гайка для оси

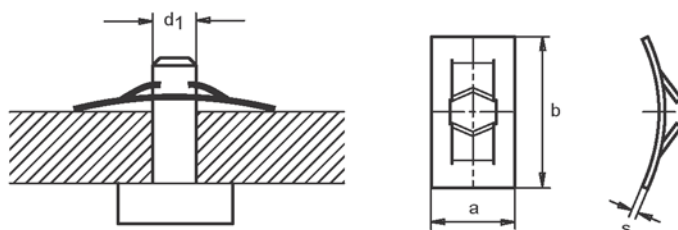
Артикул	Part n° SRR	d1	a	b	s	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
SRR 1,5	02110020	1,5	8	15	0,3	1000	16000
SRR 2	02110038	2	8	15	0,3	1000	16000
SRR 2,5	02110046	2,5	8	15	0,3	1000	16000
SRR 3	02110054	3	8	15	0,3	1000	16000
SRR 3,5	02110062	3,5	8	15	0,3	1000	16000
SRR 4	02110070	4	10	18	0,4	1000	16000
SRR 5	02110097	5	10	18	0,4	1000	16000
SRR 6	02110118	6	12	18	0,4	1000	8000
SRR 8	02110150	8	16	24	0,5	1000	8000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRc 43÷49 (HV425-495)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





CL осевой зажим

Информация

Осевой зажим CL отлично подходит для работы с валами небольшого диаметра, так как он может выдержать довольно значительные осевые силы. Конструкция внутреннего края позволяет зажиму достичь самого дна паза, а это означает, что ненужный износ, вызванный движением из-за плохого крепления можно избежать. Монтировать зажим CL гораздо удобнее, чем другие зажимы, поскольку передняя часть удобна для захвата.

CL осевой зажим

Артикул	Part n° CL	a	b	c	s	d1	d2	m	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
CL 5	02280821	10,6	11,2	3,7	0,5	5	6	0,74	1000	16000
CL 6	02280354	11,5	11,8	4,5	0,5	6	7	0,94	1000	8000
CL 8	02280688	15	15,5	4	0,6	7	8	0,74	1000	8000
(*) CL 10	02280784	16	15,7	4,5	0,6	8	9	1,04	1000	8000

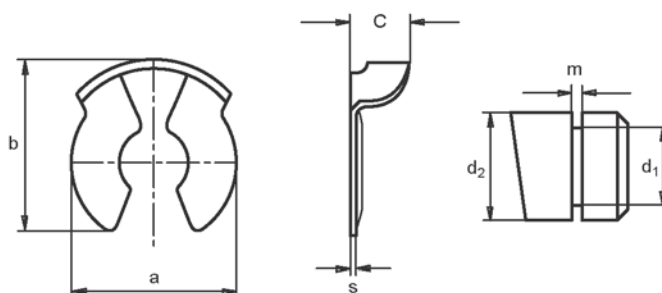
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC. 45÷50

Поверхностная обработка:

Механическое покрытие цинком

(*) фосфатированный





SCB компрессионное кольцо

Информация

SCB компрессионное кольцо – это кольцо цилиндрической формы, которое имеет боковой разрез в форме зуба. Данная форма позволяет установить кольцо на вал и производить необходимые сжатия, чтобы избежать любого радиального движения между деталями, которые были закреплены вместе. Это кольцо отлично подходит для фиксации кнопок и регуляторов в электронике и бытовой технике.

SCB компрессионное кольцо

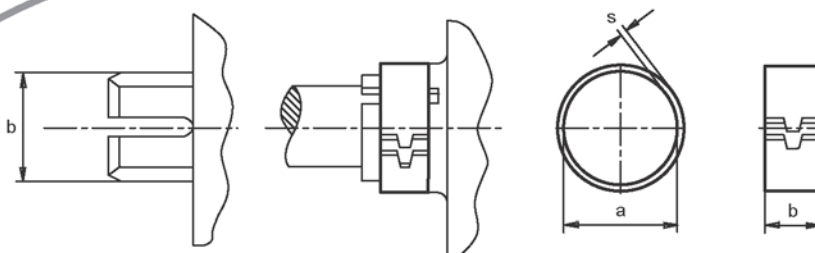
Артикул	Part n° SCB	d Ø Application	a	b	s	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
SCB 1794	02241010	6,4	5,9	4	0,5	1000	16000
SCB 1921	02241029	7,1	6,5	6	0,5	1000	16000
SCB 1939	02241037	8	7,3	6	0,5	1000	8000
SCB 1963	02241045	8,3	7,7	6	0,5	1000	8000
SCB 4220	02241109	9	8,5	4	0,5	1000	16000
SCB 1609	02241053	9,5	9,1	6	0,6	1000	8000
SCB 1853	02241061	10,3	9,7	6	0,6	1000	8000
SCB 1853E	02241141	10,5	9,8	6	0,4	1000	8000
SCB 1828	02241070	11,1	10,5	6	0,6	1000	8000
SCB 1937	02241088	12,7	11,6	6	0,6	1000	8000
SCB 2125	02241096	14,2	12,6	6	0,6	1000	8000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 43÷49 (HV425-495)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





SCO кабельная клипса

Информация

Кабельную клипсу SCO возможно установить вручную на внешний край панели в любой точке сборочного конвейера. Возможно повторное использование клипсы. В виду гибкости SCO, ее можно использовать для крепления стержней, кабелей, труб и т.д.

Эта клипса имеет огромное промышленное применение, но особенно полезна в автомобилестроении, электронике и бытовой технике.

SCO кабельная клипса

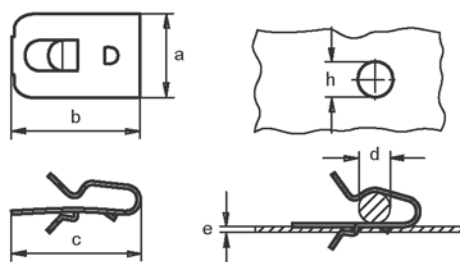
Артикул	Part n° SCO	e	a ±0,2	b	c	s	h +0,2	d		Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
								min.	max.		
SCO-1101	02281040	0,7-1,1	14	21	15,4	0,5	6,3	4	6	1000	8000
SCO-1747	02281111	0,9-1,6	14	19,6	15,6	0,4	7,8	3	5	1000	8000
SCO-1748	02281015	0,9-1,6	14	19	15,5	0,4	7,8	4	7	1000	8000
SCO-1887	02281023	0,9-1,6	14	20	17	0,5	7,8	7	10	1000	8000
SCO-1888	02281031	0,9-1,6	14	26	18,8	0,5	7,8	10	13	1000	8000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRc 43÷49 (HV 420-500)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





CLS предохранительная скоба

Информация

CLS предохранительная скоба- это крепление состоящее из двух лепестков клипсы, которые загнуты наружу. Один из лепестков открыт в нижней части и слегка изогнут для того, чтобы плотно прилегать в паз вала, второй лепесток крепится на сам вал. Эту скобу можно установить только на валы с резьбой на конце. Как правило, она используется в автомобильной промышленности.

CLS предохранительная скоба

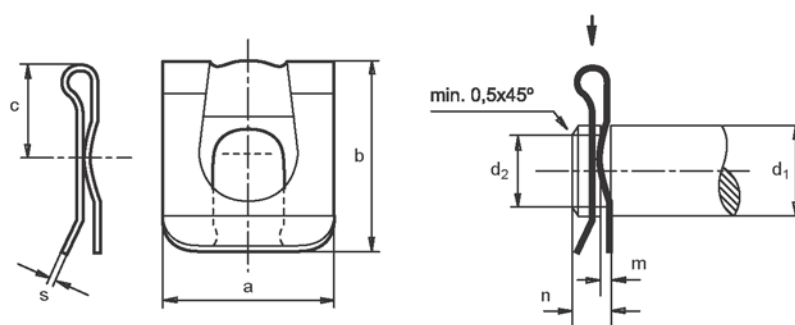
Артикул	Part n° CLS	a	b	c	s	d1 ^{h11}	d2 ^{h11}	m	n	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
CLS 5	02280320	9	10,8	5	0,35	5	4	0,74	2,5	10000	10000
CLS 6	02280514	11	12,8	6	0,35	6	5	0,74	3	10000	10000
CLS 8	02280573	14	16,5	8	0,4	8	6	0,94	3,5	1000	4000
CLS 10	02280311	18	22	10	0,5	10	8	1,05	4,5	5000	5000
CLS 12	02280194	22	25,3	14	0,5	12	9	1,15	5	4000	4000
(*) CLS 14	02280629	25	30,2	13,5	0,6	14	10	1,25	5,5	2500	2500

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC45÷50 (HV 450-510)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле



SRV пружинная стальная защелка для панелей

Информация

Это очень полезное крепление для использования с подвижными панелями и дверями. Форма А крепится к панели с помощью резьбовых соединений или заклепки, в то время как формы В и С крепятся к панели и удерживаются на месте благодаря их пружинным свойствам.

SRV пружинная стальная защелка для панелей

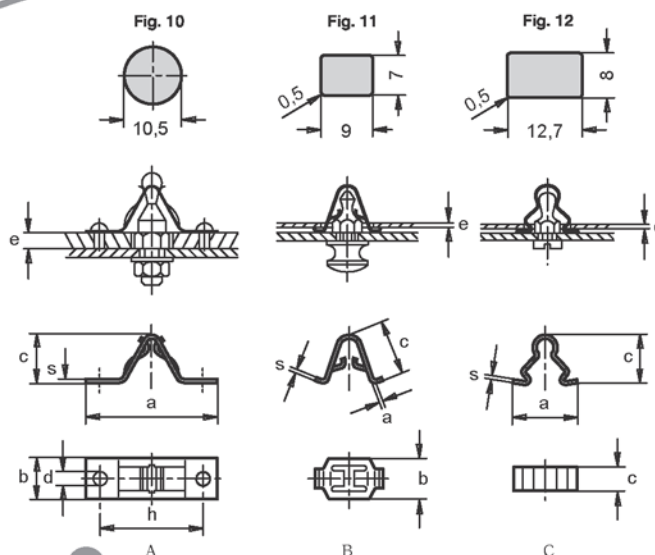
Артикул	Part n° SRV	Толщина панели e	Форма	a	b	DIF ADM	c	d	DIF ADM	Сопротивление к открыванию	h	s	Монтажное отверстие	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
SRV 1657	02260015	0,7-4	A	50,4	17,4	±0,2	15,8	4	±0,2	5	38	0,5	-	500	4000
SRV 1682	02260023	1,0-2,0	A	26	11	±0,2	7,5	3,3	±0,2	6,4	19,5	0,4	-	500	4000
SRV 2108	02260031	0,9-1,2	B	3,5	16	±0,2	18,15	-	±0,2	9,1	-	0,6	Fig. 12	500	4000
SRV 4434	02260082	0,9-1,2	C	17	6	±0,2	13,6	-	±0,2	-	-	0,4	Fig. 10 & 11	1000	8000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HRC 47÷51

Поверхностная обработка:

Механическое покрытие цинком





SCL трубчатый зажим

Информация

SCL трубчатый зажим – один из подгруппы крепежа, который используется в сочетании с заклепками. Его можно сравнить с самоконтрящимися гайками для слепой сборки, и те и другие используются там, где другой крепеж не применим. Есть две разновидности SCL: 1) Самозакрывающийся - трубчатый зажим вставляется в соответствующее отверстие в панели. Затем вставляется заклепка, которая клепается, тем самым фиксируя панель.

2) Съемный трубчатый зажим. В нем верхняя часть зажима расширяется, тем самым оказывая давление на заклепки.

SCL трубчатый зажим

Артикул	Part n° SCL	Fig.	a	b	c	g	s	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
SCL 2645	02282018	B	6	7,1	-	1,8	0,4	1000	16000
SCL 1689	02282106	C	4,7	5,1	0,8	2,65	0,3	1000	32000
SCL 2231	02282114	C	6	6,3	1	3,6	0,4	1000	32000
SCL 1696	02282122	C	8,6	8,7	1	5,5	0,5	1000	16000
SCL 0813	02282050	A	7,35	11,3	-	4,19	0,3	1000	16000
SCL 0813-3	02282077	A	7,35	11,3	-	1,19	0,3	1000	16000

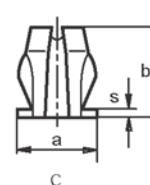
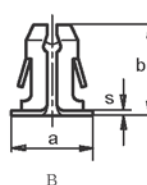
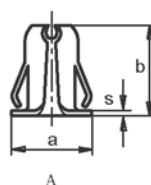
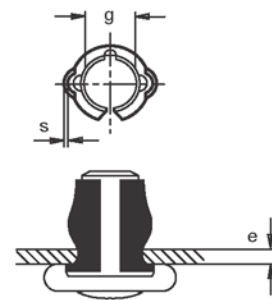
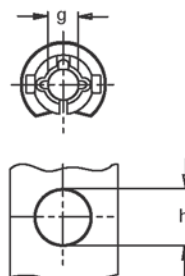
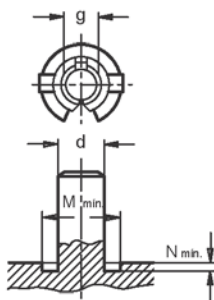
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
закалка и отпуск

HRC. 43÷49

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





CLG кабельная клипса

Информация

В целом клипса предназначена для крепления кабелей или трубчатых каналов на панелях. Она состоит из основания клипсы, которое может быть прикреплено к панели, и самой изогнутой клипсы, куда собственно и устанавливается кабель. Сама клипса повернута в противоположную сторону от основания.

CLG кабельная клипса

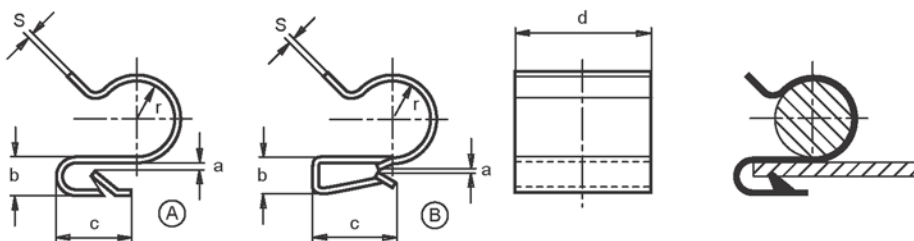
Артикул	Part n° CLG	Fig.	a	b	c	d	r	s	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
Clip CLG 0,8-A	02100907	A	0,8	3,3	6,5	10	3,5	0,4	10000	10000
Clip CLG 0,4-B	02100915	B	0,4	3,3	9,7	12	5,5	0,4	10000	10000
Clip CLG 0,5-B	02100210	B	0,5	2,7	7,5	10	3,5	0,4	5000	5000
Clip CLG 1,0-B	02100819	B	1,0	5,3	9,4	12	5,5	0,4	1000	4000

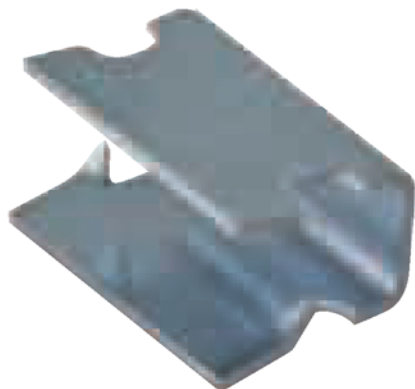
Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
закалка и отпуск

Поверхностная обработка:

Покрытая цинком





GRU кромочная клипса

Информация

Это крепление состоит из двух лепестков клипсы, которая устанавливается снаружи путем оказания давления с обеих сторон. Некоторые модели имеют выступ на внутренней стороне одного из лепестков, который помогает обеспечить хорошее сцепление. В автомобильной промышленности эти зажимы используются для крепления обивки, коврик и аналогичных частей.

GRU кромочная клипса

Артикул	Part n° GRU	Fig.	a	b	c	d	s	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
GRU210003	02100034	A	1,2	3,3	7	13	0,4	500	8000
GRU210075	02100755	A	4,1	6,7	13	20	0,35	1000	4000
GRU210046	02100464	A	0,4	3,3	7	13	0,4	1000	16000
GRU210064	02100640	A	1	3,3	8	13	0,4	1000	8000
GRU210044	02100448	A	2,8	6,3	8,6	12,8	0,5	1000	8000
GRU210045	02100456	A	5,5	9	10,5	12,8	0,5	10000	10000
GRU210043	02100430	A	2,8	5	6,5	12,8	0,5	15000	15000
GRU210017	02100173	A	1,2	3,3	7	13	0,4	10000	10000
GRU210023	02100237	A	1	1,5	8,5	13,5	0,5	15000	15000
GRU210002	02100026	B	0,9	3,3	8,7	13	0,4	500	8000
GRU210073	02100739	B	2,2	5	12	12	0,4	5000	5000
GRU210102	02101029	C	0,6	7	15	12	0,6	4000	4000
GRU210069	02100691	C	2	7	15	12	0,6	5000	5000

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
закалка и отпуск

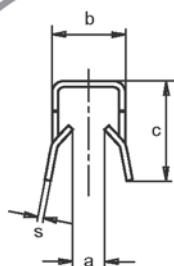


Fig. A

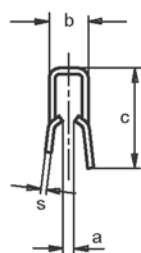


Fig. B

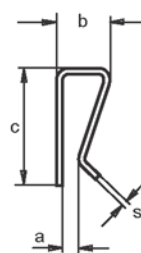
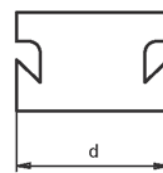


Fig. C





AFE Специальная крепежная шайба

Информация

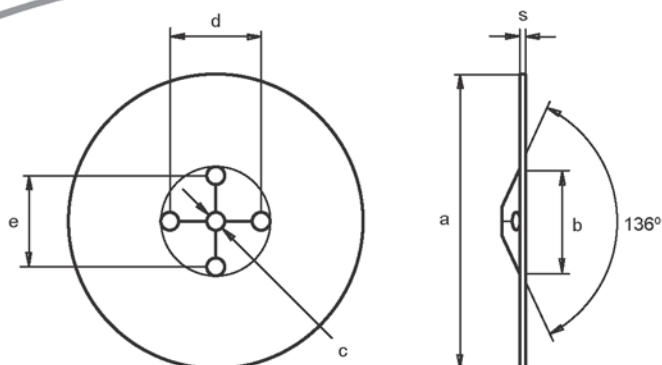
Это специальное крепление с ребрами, которые мы сделали в его центральном отверстии, они предназначены для фиксации изоляционных панелей из стеклопластика. Она часто используется в судовых корпусах.

AFE Специальная крепежная шайба

Артикул	Part nr. AFE	a	b	c	d	e	s	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
AFE 42	01802255	42	14,80	2,50	13,80	13,80	0,50	3500	3500

Характеристика материалов:
DX 51D + ZI ZF

Поверхностная обработка:
гальванизированная



Кнопочная клипса

Информация

Кнопочная клипса используется для фиксации пластиковых элементов, накладных элементов или командных панелей. Она так имеет применение в секторе бытовой техники.



Кнопочная клипса

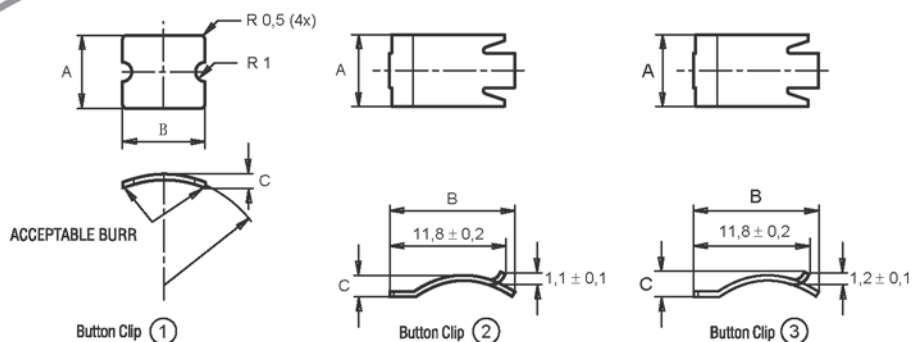
Артикул	Clip Part nr.	A ±0,1	B ±0,2	C	Толщина	Количество в коробке	Кол-во в групповой упаковке
Clip Botón 1	02280960	7,5	8,5	1,1 ±0,1	0,4	50000	50000
Clip Botón 2	02280493	7,5	12,8	2,1 ±0,1	0,4	50000	50000
Clip Botón 3	02280952	7,5	12,8	2,6 ±0,4	0,5	50000	50000

Характеристика материалов:

СТАЛЬ CK67 s/DIN 17 222
твердость HRC 43-48

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле



MIKALOR



MIKALOR



Специальный крепеж Специальный крепеж





DIN 471-е Сортировочный ящик

Информация

Микалог создал DIN 471-Е для того, чтобы быть уверенным в том, что в вашем распоряжении есть стопорные кольца наиболее подходящие для ваших нужд. Стопорные кольца различных размеров помещены в разные отсеки, вы можете легко и быстро найти именно то, что вам нужно. Износостойкий ящик так же оборудован ручками для удобной транспортировки вашего комплекта стопорных колец. Весь перечень содержимого данного ящика, вы можете найти на нижней крышке.

DIN 471-е Сортировочный ящик

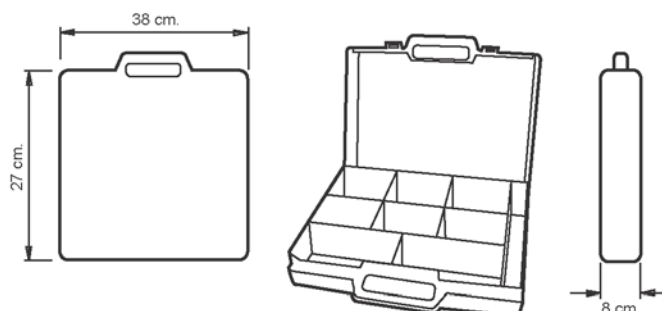
Part n° Assort- ment 471-E	Номинальный диаметр	Количество	Номинальный диаметр	Количество	Номинальный диаметр	Количество	Кол-во в групповой упаковке
03500038	5	200	16	100	28	20	5
	8	200	17	50	30	20	
	9	200	18	50	35	10	
	10	200	19	50	38	10	
	11	200	20	50	40	10	
	12	100	21	50	42	10	
	13	100	22	20	45	10	
	14	100	24	20			
	15	100	25	20			

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
 $< \varnothing 49$ HRc47÷54 (HV 470-580)
 $> \varnothing 50$ HRc44÷51 (HV 435-530)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





DIN 472-I Сортировочный ящик

Информация

Mikalor создал DIN 471-I для того, чтобы быть уверенным в том, что в вашем распоряжении есть стопорные кольца наиболее подходящие для ваших нужд. Стопорные кольца различных размеров помещены в разные отсеки, вы можете легко и быстро найти именно то, что вам нужно. Износостойкий ящик так же оборудован ручками для удобной транспортировки вашего комплекта стопорных колец. Весь перечень содержимого данного ящика, вы можете найти на нижней крышке.

DIN 472-I Сортировочный ящик

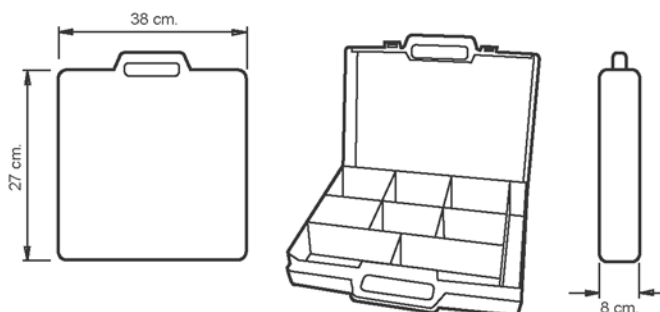
Part n° Assort- ment 472-I	Номинальный диаметр	Количество	Номинальный диаметр	Количество	Номинальный диаметр	Количество	Кол-во в групповой упаковке
03500046	8	200	19	100	35	20	5
	9	200	20	50	40	20	
	10	200	21	50	42	10	
	12	200	22	50	47	10	
	13	200	24	50	52	10	
	14	100	26	50	58	10	
	15	100	28	20	60	10	
	16	100	30	20			
	17	100	32	20			

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
 $< \varnothing 49$ HRc47÷54 (HV 470-580)
 $> \varnothing 50$ HRc44÷51 (HV 435-530)

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





DIN 1481 Сортировочный ящик

Информация

Mikalor создал DIN 1481 того, чтобы быть уверенным в том, что в вашем распоряжении есть пружинные штифты наиболее подходящие для ваших нужд. Пружинные штифты различных размеров помещены в разные отсеки, вы можете легко и быстро найти именно то, что вам нужно. Износостойкий ящик так же оборудован ручками для удобной транспортировки вашего комплекта стопорных колец. Весь перечень содержимого данного ящика, вы можете найти на нижней крышке.

DIN 1481 Сортировочный ящик

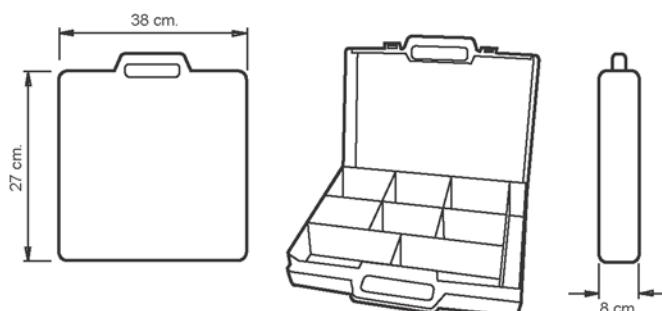
Part n° Assortiment	Номинальный диаметр	Количество	Номинальный диаметр	Количество	Кол-во в групповой упаковке
03501022	2 x 10	400	5 x 50	50	5
	2 x 24	400	6 x 12	50	
	3 x 8	200	6 x 24	50	
	3 x 12	200	6 x 40	50	
	3 x 20	200	8 x 20	20	
	3 x 50	100	8 x 36	20	
	4 x 12	100	8 x 60	20	
	4 x 20	100	10 x 24	20	
	4 x 26	100	10 x 40	20	
	4 x 40	100	10 x 60	20	
	5 x 10	50	12 x 30	10	
	5 x 20	50	12 x 70	10	
	5 x 30	50			

Характеристика материалов:

ПРУЖИННАЯ СТАЛЬ
HV422÷560

Поверхностная обработка:

Антикоррозийная, закаленная в масле





DIN 6799

Монтажный инструмент

Information

Информация

- 1 -. Удалите пластиковый колпачок с картриджа
- 2 -. Вставьте узкий конец картриджа в щель в применяемом устройстве, убедившись, что шип идет вниз, пока он не сможет дальше двигаться. Поверните ручку на передней панели устройства по часовой стрелке, пока картридж твердо не встанет в вертикальное положение
- 3 -. Вставьте вилку (с печатью число вверх) в соответствующий слот и нажмите насколько это возможно.
- 4 -. Снимите вилку. DIN 6799 стопорное кольцо зажато между двумя зубцами вилки и теперь готово к закреплению в паз на валу.

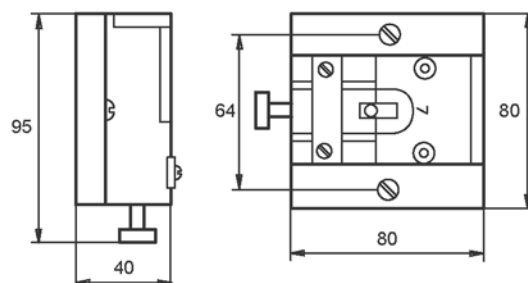
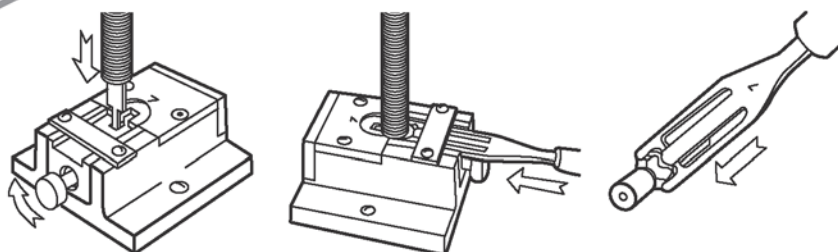
DIN 6799 монтажный инструмент

Part n°	Номинальный диаметр	Количество в упаковке	Кол-во в групповой упаковке
03050267	1,5	1	1
03050274	1,9	1	1
03050288	2,3	1	1
03050299	3,2	1	1
03050300	4	1	1
03050317	5	1	1
03050322	6	1	1

DIN 6799 монтажный инструмент

Part n°	Номинальный диаметр	Количество в упаковке	Кол-во в групповой упаковке
03071022	1,5	1	1
03071033	1,9	1	1
03071044	2,3	1	1
03071054	3,2	1	1
03071066	4	1	1
03071072	5	1	1
03071088	6	1	1

* Для диаметров между M6 и M12 , пожалуйста, обратитесь за подробной информацией о наличии.



MIKALOR

Инструменты и техника

ИНСТРУМЕНТЫ И ТЕХНИКА

Mikalor Tools & Engineering, находится в Сан-Круз-дель-Веллес. Компания была создана для конструирования, проектирования и создания современных матриц для штамповальных машин. На рынке существует много компаний, которые стремительно умирают, но когда на кону стоит качество, то сроки выполнения обязательств играют огромное значение. Вам действительно нужны поставщики, которым можно доверять. Mikalor Tools & Engineering гарантирует полную надежность и современные технологии. Мы ориентированы на максимальную надежность в каждом из процессов, в которые мы вовлечены. Наши высококвалифицированные специалисты имеют огромный опыт в производстве современных матриц для штамповальных машин и так же имеет самые совершенные и новейшие технологии в своем распоряжении.



ПРОЕКТЫ

Все наши проекты начинаются с запроса от одного из наших клиентов, чтобы создать, улучшить или упростить разработку крепежа. Наш технологический потенциал, направляемый через технический отдел, позволяет нам предложить лучшие конструкторские решения и подсказать, как получить лучшее из штампа или станка. Для осуществления этой цели, мы используем современные 2-мерные и 3-мерные системы

ПРОТОТИПЫ

То, что мы можем осуществить поставку прототипов очень быстро, означает, что мы можем активно сотрудничать с инженерными отделами наших клиентов, анализировать все этапы, входящие в сборку, и затем вместе принять решение о наиболее целесообразных улучшениях. Это партнерство также помогает нам убедиться в том, что крепеж, который мы производим полностью функционален и экономически эффективен.





МАТРИЦЫ

При производстве современных матриц для штамповальных машин огромное значение имеет использовать правильную конструкцию матрицы, для обеспечения максимальной отдачи от процесса. Технологии машины также очень важны, как и используемые материалы. Наши знания, опыт и технологии позволяют нам производить матрицы до 4 метров в длину, с более чем 18 различными процессами гибки и нажатием всего одного пресса с допуском $\pm 0,001\text{ мм}$

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Наш отдел запасных частей несет ответственность за поставку всех необходимых запасных частей, чтобы наши матрицы были в полном порядке, и снова заработали максимум в течение 96 часов. Мы осуществляем это благодаря используемой технике и нашему многолетнему опыту в изготовлении широкого спектра запасных частей. Это означает, что запасные части которые мы поставляем не требуют значительных корректировок и смогут гарантировать надежность в использовании.



УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРЕССОВ И АВТОМАТИКИ

Для того, чтобы помочь нашим клиентам повысить производительность их механических производственных процессов в производстве крепежа Mikalor Fastening Solutions, наш инженерный отдел изучает процесс, чтобы прийти к самому оптимальному решению. В то же время, у нас также есть стандартные группы конвейеров для прессов и машин, с максимальной пропускной способностью 300 мм, толщиной до 2,5 мм максимальной скоростью 300mm/min и с точностью $\pm 0,01\text{ мм}$.



Much more than fasteners

Much more than fasteners



www.mikalor.com



damesa 

Garraf, 10-12 - Pol. Ind. Pla de la Bruguera
08211 CASTELLAR DEL VALLÈS (Barcelona) Spain
Tel. 00 34 937 299 610 - Fax 00 34 937 142 425
damesa@damesa.es - www.damesa.es